

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **PKP Intercity Remtrak Sp. z o.o. (Zakład Libiszów)**
Libiszów 104
26-300 Opoczno
POLSKA

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie, M – naprawa
według EN 15085-2:2020

Obszar zastosowania: Naprawa i produkcja nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych,
z wyłączeniem projektowania.

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	$t \geq 3 \text{ mm}$	FW
		$t = 3 + 24 \text{ mm}$	BW
	1.2/X120Mn12	$t = 3 + 20 \text{ mm (1.2)}$	FW
		$t = 1,4 + 4 \text{ mm (X120Mn12)}$	
	1.1	$t = 1 + 4 \text{ mm}$	BW
	1.1/8.1	$t = 1 + 4 \text{ mm}$	BW
111	1.2	8.1	BW
		$t = 1 + 4 \text{ mm}$	BW
		$t \geq 3 \text{ mm}$	FW
		$t = 3 + 24 \text{ mm}$	BW
		$t \geq 25 \text{ mm}$	napawanie

Koordynator prac spawalniczych: Czesław Zaniewicz (IWE) (kontynuacja: kolejna strona)
Równouprawniony zastępca: Paweł Wróblewski (Poziom A) data urodzenia: 29.08.1957
Zastępca: - data urodzenia: 12.01.1994
Uwagi: patrz – kolejna strona data urodzenia: -

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL031/23/01

Okres ważności: od 28.10.2024 do 28.11.2026

Data wystawienia: 28.10.2024

Audytor: Andrzej Kierzek
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)

Dylewski
Michał Dylewski
Jednostka Certyfikująca



TÜVRheinland®
Precisely Right.

www.tuv.com

Kontynuacja zakresu certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	22.3	t = 1 ÷ 4 mm	BW
	1.1	t = 1,5 ÷ 4 mm	BW

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Dodatkowy personel nadzoru spawalniczego:
Krzysztof Budzisz, data urodzenia: 11.03.1981, IWS
Jerzy Matysiak, data urodzenia: 08.02.1966, Poziom C
Janusz Kluczny, data urodzenia: 13.10.1962, IWS

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum