

Zamawiający:
Zakład Usług Taborowych „REMTRAK” Sp. z o.o.
z siedzibą w Toruniu
ul. Kluczyki 17-21
87-100 Toruń

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu pisemnego
na

NA DOSTAWĘ MASZYN PRODUKCYJNYCH
/W CIĄGU TECHNOLOGICZNYM/ DO NAPRAWY
ZESTAWÓW KOŁOWYCH W PEŁNYM ZAKRESIE

.....
podpis osoby zatwierdzającej SIWZ

Toruń 17 kwiecień 2019 r

Spis treści

ROZDZIAŁ I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO	3
ROZDZIAŁ II. INFORMACJA OGÓLNA.....	3
ROZDZIAŁ III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA.....	3
ROZDZIAŁ IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW	3
ROZDZIAŁ V. OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY JAKIE POWINNI DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW OKREŚLONYCH W ROZDZIALE IV.	5
ROZDZIAŁ VI. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.....	5
ROZDZIAŁ VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ	6
ROZDZIAŁ VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT	6
ROZDZIAŁ IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT	9
ROZDZIAŁ X. ETAPY WYBORU OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ.....	9
ROZDZIAŁ XI. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW ORAZ SPOSOBU OCENY OFERTY	9
ROZDZIAŁ XII. ODRZUCENIE OFERTY	11
ROZDZIAŁ XIII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW.	12
ROZDZIAŁ. XIV. WADIUM	13
ROZDZIAŁ XV. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY	14
ROZDZIAŁ XVI. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY	14
ROZDZIAŁ XVII. WZÓR UMOWY NA WYKONANIE ZAMÓWIENIA	15
ROZDZIAŁ XVIII. GWARANCJA I INNE ZOBOWIĄZANIA WYKONAWCY	15
ROZDZIAŁ XIX. ZAMKNIĘCIE POSTĘPOWANIA.....	15
ROZDZIAŁ XX.ZAŁĄCZNIKI.....	16

ROZDZIAŁ I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Nazwa: Zakład Usług Taborowych „REMTRAK” Spółka z o.o.
z siedzibą w Toruniu
Adres: ul. Kluczyki 17-21
87-100 Toruń
Tel/fax: +48 44 714 77 37
E-mail: idzikowice@remtrak.pl
REGON: 871210540
NIP: 9561998816

ROZDZIAŁ II. INFORMACJA OGÓLNA

1. Składając ofertę przetargową Wykonawca akceptuje w całości i bez zastrzeżeń warunki przeprowadzenia przetargu i realizacji zamówienia określone w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (dalej zwanej "SIWZ", „Specyfikacją”) wraz ze wszystkimi załącznikami stanowiącymi jej integralną część.
2. W sprawach nieuregulowanych w niniejszej Specyfikacji, mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r - Kodeks Cywilny (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1025 ze późn. zm.).

ROZDZIAŁ III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie przetargu pisemnego na podstawie ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1025 ze późn. zm.).
2. W postępowaniu o udzielenie zamówienia nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.)
3. Postępowanie, którego dotyczy niniejsza SIWZ oznaczone jest znakiem: **ZUT-E-26/2019** Wykonawcy zobowiązani są do powoływania się na wyżej podane oznaczenie we wszystkich kontaktach z Zamawiającym.
4. Postępowanie prowadzone będzie w języku polskim. Wszelkie oświadczenia, zawiadomienia i inne dokumenty będą składane w postępowaniu w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski. Umowa w sprawie zamówienia zostanie sporządzona w języku polskim.
5. Postępowanie podzielone jest na 9 (dziewięć) części wymienionych w **Rozdziale VI pkt 1 SIWZ**.

ROZDZIAŁ IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny do wykonania Zamówienia.
2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia.
3. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:
 - a) Wykonawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem niniejszego postępowania wyrządzili szkodę poprzez niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy zawartej na

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

skutek rozstrzygnięcia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku prawo zamówień publicznych, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności,

- b) Wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub ogłoszono upadłość,
- c) Wykonawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków, gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
- d) Osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- e) Spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- f) Spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- g) Spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- h) Osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- i) Podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary,
- j) Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się również wykonawców, którzy: Wykonywali czynności związane z przygotowaniem prowadzonego postępowania lub posługiwali się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności,
- k) Złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
- l) Wykonawców, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, nie złożyli oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu lub dokumentów potwierdzających spełnianie tych warunków,

Zamawiający zawiadamia niezwłocznie wykonawcę o wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.

Ofertę wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

4. Zamawiający ustala następujące szczegółowe warunki udziału w Postępowaniu:

- a) W zakresie warunku wskazanego w **pkt. 1** wymagane jest posiadanie niezbędnej wiedzy i doświadczenia w zakresie dostaw, instalacji i uruchomienia wymienionych w SIWZ maszyn. Ocena spełnienia warunku nastąpi na podstawie przedstawionych przez Wykonawcę oświadczeń, o których mowa w **ROZDZIALE V, pkt. 1**.
- Wykaz minimum dwóch wykonanych w okresie ostatnich pięciu lat usług, ze szczególnym uwzględnieniem usług świadczonych na rzecz podmiotów prowadzących działalność zblizoną do działalności Zamawiającego, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, z podaniem wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców usług oraz dokumenty potwierdzające, że usługi te zostały wykonane należycie.
- b) W zakresie warunku wskazanego w **pkt. 2** ocena spełnienia warunków szczegółowych nastąpi na podstawie przedstawionego przez Wykonawcę oświadczenia, o których mowa w punkcie **ROZDZIALE V, pkt. 2**.

ROZDZIAŁ V. OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY JAKIE POWINNI DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW OKREŚLONYCH W ROZDZIALE IV.

W celu wykazania spełnienia warunków udziału w Postępowaniu, każdy z Wykonawców powinien przedłożyć wraz z ofertą następujące oświadczenia i dokumenty:

1. Warunki szczegółowe określone w **ROZDZIALE IV, pkt 4, ust. a)** – wraz z ofertą (wzór oferty – **Zał. Nr 2** do SIWZ) każdy z Wykonawców powinien złożyć oświadczenie – **Zał. Nr 3A do SIWZ**, że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny do wykonania Zamówienia.
2. Warunki szczegółowe określone w punkcie **ROZDZIALE IV, pkt 4, ust. b)** SIWZ - wraz z ofertą każdy z Wykonawców powinien złożyć oświadczenie – **Zał. Nr 3** do SIWZ potwierdzające, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia.

ROZDZIAŁ VI. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem Zamówienia jest dostawa maszyn fabrycznie nowych stanowiących elementy ciągu technologicznego do naprawy zestawów kołowych do wagonów i lokomotyw elektrycznych. Przedmiotem postępowania jest dostawa podzielona na 9 (dziewięć) części (zadań):
 - 1) *Dwusuportowa tokarka do obróbki zestawów kołowych (układ przelotowy)* - 1 szt.
 - 2) *Dwusuportowa tokarka do obróbki zestawów kołowych (układ nieprzelotowy)*- 1 szt.
 - 3) *Tokarka kłowo – uchwytna* - 1 szt.
 - 4) *Tokarka kłowo - uchwytna (do osi zestawów)* - 1 szt.
 - 5) *Tokarka karuzelowa jednostojakowa* - 1 szt.
 - 6) *Urządzenie do pomiaru zestawu kołowego* - 1 szt.
 - 7) *Prasa do demontażu/montażu elementów zestawu kołowego* - 1 szt.
 - 8) *Prasa hydrauliczna do montażu i demontażu elementów wałów drążonych zestawów kołowych* - 1 szt.
 - 9) *Wyważarka do kolejowych zestawów kołowych* - 1 szt.

Wszystkie urządzenia muszą mieć możliwość pomiaru, diagnostyki, montażu i demontażu podzespołów zestawów kołowych wagonów pasażerskich na wózkach typu (4ANc, GP200Z,

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

GP200X, SGP300, 25AN, 25ANa, MD 523, MD 524, Göerlitz) oraz lokomotyw elektrycznych typu (EU 07, EP07, EP08, EP09, EU 44).

2. Dokładny opis przedmiotu zamówienia zawiera SPECYFIKACJA TECHNICZNA – **Załącznik Nr 1** do SIWZ.
3. Zamawiający zastrzega, iż w niniejszym postępowaniu Zamawiający nie jest zobligowany do wyboru najkorzystniejszej oferty w każdej części. Zamawiający zastrzega sobie prawo wyboru najkorzystniejszej oferty tylko w niektórych częściach lub zaniechanie dokonywania wyboru najkorzystniejszej oferty we wszystkich częściach. Wykonawca może złożyć osobną ofertę na każdą z dziewięciu części.
4. W ramach realizacji Zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany do:
 - 1) Dostawy maszyn do ZUT” REMTRAK” Sp. o.o., Oddział Idzikowice – Piotrków Trybunalski, Libiszów 104, 26-300 Opoczno.
 - 2) Współpracy z Generalnym Wykonawcą hali głównej w kwestii przygotowania fundamentów pod dany typ maszyny.
 - 3) Wyprodukowania, dostawy, montażu, uruchomienia (próby eksploatacyjne) oraz szkolenia z zakresu obsługi i eksploatacji maszyn.
 - 4) Przekazania dokumentu gwarancyjnego, wykonanie serwisu gwarancyjnego oraz pozostałych zobowiązań z tytułu gwarancji zgodnie z umową.
 - 5) Komisyjnego przekazania do eksploatacji danego typu maszyny/obrabiarki.
5. W niniejszym postępowaniu pod pojęciem dostawa rozumie się:
 - 1) Wyprodukowanie;
 - 2) Dostawa;
 - 3) Montaż na gotowym fundamencie (jeśli jest wymagany);
 - 4) Uruchomienie;
 - 5) Pracę eksploatacyjną min. 1 miesiąc.
 - 6) Szkolenie pracowników w zakresie obsługi dostarczonego urządzenia w liczbie nie mniej niż 3.
 - 7) Dostarczenie kompletu dokumentów umożliwiających pracę maszyn;
 - 8) Dostarczenie kompletu dokumentów serwisowych (w tym DTR, instrukcji obsługi, zestawu narzędzi serwisowych, itp.).

ROZDZIAŁ VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

1. Wykonawca będzie związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, o określony czas.
3. Przedłużenie terminu związania ofertą jest dopuszczalne tylko z jednoczesnym przedłużeniem okresu ważności wadium albo jeżeli nie jest to możliwe, z wniesieniem nowego wadium na przedłużony okres związania ofertą.

ROZDZIAŁ VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Każdy wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Ofertę należy przygotować ściśle według wymagań określonych w niniejszej SIWZ.
3. Oferta może być złożona na kilka zadań przez jednego Wykonawcę.

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

4. Oferta wraz z załącznikami stanowiącymi jej integralną część musi być sporządzona w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej, tj. na maszynie do pisania, komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką na formularzach zgodnych z treścią druków przekazanych w materiałach przetargowych.
5. Wszystkie strony oferty oraz oświadczenia i wymagane dokumenty powinny być trwale ze sobą połączone, kolejno ponumerowane i parafowane przez wykonawcę; warunki te nie stanowią o treści oferty i ich nie spełnienie nie będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Wszelkie negatywne konsekwencje mogące z tego wyniknąć będą obciążały wykonawcę.
6. Wszelkie dokumenty (potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu, stanowiące załączniki do oferty) sporządzone w językach obcych muszą być składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
7. Zamawiający nie dopuszcza złożenia oferty w postaci elektronicznej lub za pomocą faksu.
8. Wszelkie zmiany w treści oferty (poprawki, przekreślenia, dopiski) muszą być naniesione czytelnie, powinny być datowane i opatrzone podpisem osoby/osób podpisującej/cych ofertę - w przeciwnym wypadku nie będą uwzględniane.
9. Pełnomocnictwo osób podpisujących ofertę do reprezentowania Wykonawcy oraz zaciągania w jego imieniu zobowiązań musi bezpośrednio wynikać z dokumentów dołączonych do oferty. Oznacza to, że jeżeli pełnomocnictwo takie nie wynika wprost z dokumentu stwierdzającego status prawny Wykonawcy (odpis z właściwego rejestru) to do oferty należy dołączyć oryginał pełnomocnictwa, lub poświadczoną notarialnie kopię.
10. Oferta oraz wszystkie dokumenty i oświadczenia muszą być podpisane przez Wykonawcę lub osobę (osoby, jeżeli do reprezentowania Wykonawcy upoważnione są dwie lub więcej osoby) upoważnione do reprezentowania Wykonawcy i zaciągania zobowiązań, zgodnie z treścią dokumentu określającego status prawny Wykonawcy lub treścią załączonego do oferty pełnomocnictwa, w sposób umożliwiający identyfikację podpisującego.
11. Wymagane dokumenty stanowiące załączniki do oferty – składane w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy /usługi wymagań określonych przez zamawiającego, wykonawca przedkłada w formie oryginału lub w formie kserokopii poświadczonej przez upoważnioną osobę lub upoważnione osoby na mocy dokumentu określającego status prawny Wykonawcy lub treścią pełnomocnictwa załączonego do oferty z użyciem zwrotu „za zgodność z oryginałem”.
12. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu w przypadku, gdy złożona przez wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwość co do jej prawdziwości.
13. Dokumenty załączone do „SIWZ” jako wzory formularzy co do opisu i treści podanych przez Zamawiającego, nie mogą być przez Wykonawcę zmienione.
14. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia kopie dokumentów dotyczących każdego z podmiotów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia poświadczane są za zgodność z oryginałem odpowiednio przez każdy z tych podmiotów.
15. Dokumenty wielostronicowe przedłożone w formie kopii powinny być potwierdzone za zgodność z oryginalnej na każdej ze stron.
16. W przypadku przedłożenia informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, wykonawca winien w sposób niebudzący wątpliwości zastrzec, które informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Informacje te winny być zamieszczone na

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

osobnych stronach oznaczonych klauzulą „Dokument stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji”. Dokumenty nie oznaczone w powyższy sposób będą udostępniane wszystkim uczestnikom postępowania.

17. Złożone przez Wykonawcę dokumenty i oświadczenia nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego.
18. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem swojej oferty przetargowej. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, w szczególności Wykonawcy nie przysługują jakiegokolwiek roszczenia wobec Zamawiającego w przypadku zmiany treści SIWZ lub odstąpienia od przetargu i zawarcia umowy.
19. Ofertę sporządzoną zgodnie z niniejszą SIWZ należy umieścić w zamkniętej kopercie uniemożliwiającej odczytanie jej zawartości bez uszkodzenia tego opakowania, oznaczonej w następujący sposób:

ZUT "REMTRAK" Spółka z o.o.

.....
nazwa (firma) i adres (siedziba) wykonawcy

Przetarg pisemny „NA DOSTAWĘ MASZYN PRODUKCYJNYCH

/W CIAGU TECHNOLOGICZNYM/ DO NAPRAWY ZESTAWÓW KOŁOWYCH W PEŁNYM ZAKRESIE”

” Liczba stron..... (określić, ile stron znajduje się w kopercie)

„Nie otwierać przed terminem 2019 roku godzina...”

20. Przed upływem terminu składania ofert, wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej przez siebie oferty. Zmiany winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie, pod rygorem nieważności, przed upływem terminu składania ofert. Zmiany dotyczące treści oferty powinny być przygotowane, opakowane i zaadresowane w sposób opisany w ust. 20 i dodatkowo opatrzone napisem „ZMIANA”.
21. Wykonawca może wycofać złożoną przez siebie ofertę składając pisemne powiadomienie do Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
22. Wykonawca otrzyma pisemne potwierdzenie złożenia oferty z odnotowanym terminem jej złożenia (data, godzina) oraz numerem, jakim oznakowana została oferta.

23. Oferta winna zawierać:

- 1) Wypełniony formularz Oferty wg. wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do SIWZ.
- 2) Oświadczenia i dokumenty wskazane w SIWZ (w tym w szczególności wskazane w **ROZDZIALE V** SIWZ)
- 3) Dokument dotyczący wadium; w przypadku, gdy wadium wnoszone jest w pieniądzu - powinna to być kopia polecenia przelewu, w formie innej niż pieniądz - wykonawca winien złożyć kopię gwarancji lub poręczenia (zalecane),
- 4) Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy, w tym podpisania oferty, o ile prawo do podpisania oferty nie wynika z innych dokumentów złożonych wraz z ofertą; treść pełnomocnictwa musi jednoznacznie określać czynności, co do wykonywania których pełnomocnik jest upoważniony; w przypadku, gdyby pełnomocnictwa udzielała osoba inna niż uprawniona z mocy prawa lub umowy spółki do reprezentowania podmiotu, należy dołączyć do oferty również pełnomocnictwo do dokonania tej czynności,

- 5) Pełnomocnictwo do reprezentowania wykonawców w postępowaniu albo reprezentowania Wykonawców w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia, w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia. Pełnomocnictwo musi być potwierdzone notarialnie pod rygorem nieważności.

ROZDZIAŁ IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę w zapieczętowanej kopercie, opatrzonej napisami jak w rozdziale VI SIWZ należy złożyć w Oddziale Idzikowice w Libiszowie nr 104, 26-300 Opoczno - Sekretariat Prezesa Zarządu, nie później niż do dnia **10.05.2019 r.** do godz. **09:30**.
2. Oferty złożone po terminie zostaną zwrócone bez otwierania po upływie terminu do składania ofert.
3. Komisyjne otwarcie ofert nastąpi na posiedzeniu komisji przetargowej, które odbędzie się w Oddziale Idzikowice w Libiszowie nr 104, 26-300 Opoczno (Gabinet Prezesa), w dniu **10.05.2019 r.** o godz. **10:00**.
4. Otwarcie ofert jest jawne.
5. Otwarcie kopert nastąpi w kolejności wpływu do Zamawiającego.
6. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
7. Podczas otwarcia kopert z ofertami Zamawiający poda nazwę (firmę) oraz adres (siedzibę) Wykonawcy, którego oferta jest otwierana, a także cenę oferty oraz termin wykonania zamówienia. W przypadku nieobecności Wykonawcy przy otwieraniu ofert, Zamawiający na jego wniosek przekaze informacje, o których mowa w **ust. 6**.

ROZDZIAŁ X. ETAPY WYBORU OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

1. Zamawiający przewiduje dwa etapy wyboru oferty najkorzystniejszej dla każdego zadania.
2. W pierwszym etapie postępowania dla każdego zadania Zamawiający dokona wyboru dwóch ofert najkorzystniejszych na podstawie kryterium oceny ofert wskazanych w Rozdziale XVII SIWZ.
3. Drugi etap postępowania o udzielenie zamówienia polegał będzie na przeprowadzeniu negocjacji handlowych z dwoma wykonawcami, którzy zostali zakwalifikowani, zgodnie z **ust. 2**, do drugiego etapu postępowania.
4. Podczas drugiego etapu Zamawiający będzie negocjował warunki zamówienia. Negocjacje mają charakter poufny, natomiast ich wynik jest jawny dla wykonawców po zakończonych negocjacjach i po wyborze najkorzystniejszej oferty.
5. Po drugim etapie postępowania wykonawca zobowiązany będzie do pisemnego potwierdzenia oferowanych warunków realizacji zamówienia poprzez złożenie oferty wraz z kosztorysem ofertowym w pełnej wersji oraz w wersji elektronicznej w formacie ATH.
6. Oferty złożone w drugim etapie postępowania nie mogą być mniej korzystnie od warunków oferty pierwotnej.

ROZDZIAŁ XI. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW ORAZ SPOSOBU OCENY OFERTY

1. Zamawiający ustala następujące kryteria oceny ofert:
 - 1) Cena – waga 75%,
 - 2) Udzielona gwarancja) – waga 20%,
 - 3) Termin wykonania zamówienia - 5%,

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

Kryteria oceny ofert są jednakowe dla każdego zadania.

2. W kryterium ceny, w każdej części przedmiotu zamówienia, najtańsza oferta otrzyma 75,00 punktów a pozostałym ofertom zostaną przyznane punkty (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) zgodnie ze wzorem:

$$P_c = \frac{C_N}{C_B} \times 75,00 \text{ pkt.}$$

gdzie:

P_c – punkty w kryterium ceny

C_N – cena najniższa

C_B – cena badanej oferty

75,00 pkt. – waga kryterium (**75,00%**)

3. W kryterium gwarancji (gwarancja dłuższa niż wskazana w Rozdziale V SIWZ, wyrażona w miesiącach), oferta z najdłuższą gwarancją otrzyma 15,00 punktów a pozostałym ofertom zostaną przyznane punkty (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) zgodnie ze wzorem:

$$P_g = \frac{G_b}{G_n} \times 20,00 \text{ pkt.}$$

gdzie:

P_g – punkty w kryterium gwarancja

G_n – gwarancja najdłuższa

G_b – gwarancja badanej oferty

20,00 pkt. – waga kryterium (**20,00 %**)

4. W kryterium termin wykonania zamówienia (wyrażony w miesiącach), oferta z najkrótszym terminem wykonania zamówienia otrzyma 10,00 punktów a pozostałym ofertom zostaną przyznane punkty (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) zgodnie ze wzorem:

$$P_t = \frac{T_n}{T_b} \times 5,00 \text{ pkt.}$$

gdzie:

P_t – punkty w kryterium termin wykonania zamówienia

T_n – najkrótszy termin wykonania zamówienia

T_b – termin określony w badanej ofercie

5,00 pkt. – waga kryterium (**5,00 %**)

5. Przyznane w poszczególnych kryteriach punkty zostaną zsumowane. Oferta, która uzyska najwyższą ilość punktów zostanie uznana za najkorzystniejszą.
6. Zamawiający odrzuci ofertę w przypadku jej niezgodności z niniejszą SIWZ.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

8. Zamawiający poprawia w ofercie:

- 1) Oczywiste omyłki pisarskie, za które Zamawiający uzna w szczególności bezsporne, nie budzące wątpliwości omyłki dotyczące wyrazów, np. widoczna mylna pisownia wyrazów, ewidentny błąd gramatyczny, niezamierzone opuszczenie wyrazu lub jego części,
- 2) Oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek – niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

9. Za oczywiste omyłki rachunkowe, o których mowa w **ust. 8 pkt. 2** Zamawiający uzna w szczególności omyłki dotyczące działań arytmetycznych na liczbach. Wystąpią one w szczególności, gdy składniki obliczonej wartości liczbowej są prawidłowe, a wyniki działań arytmetycznych dokonane na podstawie tych składników są błędne. Za omyłki te Zamawiający uzna w szczególności: błędnie obliczenie prawidłowo podanej w ofercie stawki podatku od towarów i usług, błędne zsumowanie w ofercie wartości netto i kwoty podatku od towarów i usług, błędny wynik działania matematycznego wynikający z dodawania lub mnożenia.

10. Jeżeli Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, będzie uchylać się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, nie wniesie wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy lub zawarcie umowy w sprawie zamówienia z takim Wykonawcą stanie się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Zamawiający będzie miał prawo wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny.

11. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzspółnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

ROZDZIAŁ XII. ODRZUCENIE OFERTY

1. Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli:

- 1) Jest niezgodna z postanowieniami niniejszej SIWZ,
- 2) Wykonawca nie wykazał, iż treść oferty odpowiada treści SIWZ, w szczególności przedstawione przez Wykonawcę dokumenty lub wyjaśnienia Wykonawcy odnoszące się do przedstawionych wymagań w stosunku do przedmiotu zamówienia nie potwierdzają ich zgodności z wymaganiami Zamawiającego,
- 3) Jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów, w szczególności na podstawie przepisów Kodeksu cywilnego dotyczących wad oświadczeń woli, przedstawicielstwa oraz braku własnoręcznego podpisu osoby uprawnionej do działania w imieniu Wykonawcy pod oświadczeniem woli stanowiącym ofertę,
- 4) Jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i czyn ten będzie nierozzerwalnie związany ze złożeniem oferty;
- 5) Została złożona przez wykonawcę wykluczonego z postępowania,
- 6) Zawiera błędy w obliczeniu ceny, inne niż oczywiste omyłki rachunkowe podlegające poprawieniu przez z Zamawiającego,

- 7) Wykonawca w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia, wyrazi sprzeciw na poprawienia w ofercie omyłek pisarskich, rachunkowych lub polegających na poprawieniu niezgodności oferty ze SIWZ, niepowodujących istotnych zmian w treści oferty;
 - 8) Wykonawca, pomimo zwrócenia się zamawiającego o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny, nie złożył wyjaśnień;
2. W przypadku odrzucenia oferty z przyczyn wskazanych w **ust.1**, Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu w stosunku do Zamawiającego.

ROZDZIAŁ XIII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW.

1. Niniejsze postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
2. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający oraz Wykonawcy osobiście w siedzibie Oddziale Spółki - Oddział Idzikowice-Piotrków Trybunalski, Libiszów 104, 26-300 Opoczno lub za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 roku – Prawo pocztowe, z zastrzeżeniem, że wszelkie oświadczenia i dokumenty wymagane postanowieniami SIWZ oraz oferty powinny być przekazywane przez wykonawcę za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 roku – Prawo pocztowe lub osobiście w siedzibie Oddziale Firmy - Oddział Idzikowice-Piotrków Trybunalski, Libiszów 104, 26-300 Opoczno z zastrzeżeniem formy pisemnej oświadczeń i dokumentów wymaganej postanowieniami SIWZ.
3. Przekazanie korespondencji, o której mowa w niniejszym **ROZDZIALE** w formie innej niż określona przez Zamawiającego w **ust. 2** będzie nieskuteczne (nieważne).
4. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszej SIWZ, a treścią udzielonych odpowiedzi jako obowiązującą należy przyjąć treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
5. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa terminu składania ofert. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień nie później niż na pięć dni przed upływem terminu składania ofert poprzez zamieszczenie wyjaśnień na stronie internetowej www.remtrak.pl zakładka „Zamówienia”. Po upływie terminu wskazanego w zdaniu pierwszym, Zamawiający nie będzie zobowiązany do udzielania odpowiedzi. Po upływie terminu wskazanego w zdaniu pierwszym, Zamawiający nie będzie zobowiązany do udzielania odpowiedzi.
6. Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść SIWZ. W przypadku zmiany treści SIWZ, Wykonawcy, którzy złożyli już oferty, związani będą treścią SIWZ w zmienionym brzmieniu.
7. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami:
 - 1) sprawy formalne: Mirosław Tomczyk
tel. +48 44 714 77 37, tel. kom. 660 772 280
 - 2) sprawy merytoryczne: Marcin Bednarz
tel. +48 44 714 77 37, tel. kom. 604 903 324

ROZDZIAŁ. XIV. WADIUM

1. Wykonawca zobowiązany jest do wniesienia osobnego wadium dla każdego zadania osobno w wysokości:
 - 1) Zadanie Nr 1 - 150 000,00 zł (słownie: Sto Pięćdziesiąt Tysięcy Złotych),
 - 2) Zadanie Nr 2 - 150 000,00 zł (słownie: Sto Pięćdziesiąt Tysięcy Złotych),
 - 3) Zadanie Nr 3 - 75 000 (słownie: Siedemdziesiąt Pięć Tysięcy Złotych),
 - 4) Zadanie Nr 4 - 90 000 (słownie: Dziewięćdziesiąt Tysięcy Złotych),
 - 5) Zadanie Nr 5 - 110 000 (słownie: Sto Dziesięć Tysięcy Złotych),
 - 6) Zadanie Nr 6 - 30 000 (słownie: Trzydzieści Tysięcy Złotych),
 - 7) Zadanie Nr 7 - 110 000 (słownie: Sto Dziesięć Tysięcy Złotych),
 - 8) Zadanie Nr 8 - 60 000 (słownie: Sześćdziesiąt Tysięcy Złotych),
 - 9) Zadanie Nr 9 - 30 000 (słownie: Trzydzieści Tysięcy Złotych),
2. Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert.
3. Wadium może być wniesione w jednej lub kilku następujących formach, w zależności od wyboru Wykonawcy:
 - Pieniędzy,
 - Gwarancjach bankowych,
 - Gwarancjach ubezpieczeniowych,
4. Wadium musi obejmować cały okres związania ofertą.
5. Wadium wnoszone w pieniądzu należy przelać na rachunek bankowy Zamawiającego:
ING BANK ŚLĄSKI SA rachunek nr 60 1050 1139 1000 0090 3038 8913

Zamawiający uzna wymóg wniesienia wadium w pieniądzu za spełniony, jeżeli przed upływem terminu składania ofert rachunek bankowy Zamawiającego zostanie uznany kwotą wadium. Zamawiający uzna wymóg wniesienia wadium w formie innej niż pieniężna za spełniony, jeżeli dokument wadium będzie zawierał co najmniej elementy wymienione w **ust. 6**, a jego oryginał zostanie złożony w siedzibie Zamawiającego w Libiszowie nr 104, 26-300 Opoczno Sekretariat Prezesa Zarządu, przed upływem terminu składania ofert.
6. Dokument wadium winien zawierać co najmniej następujące elementy:
 - 1) nazwę i dokładny adres gwaranta (poręczyciela, podmiotu ubezpieczającego),
 - 2) określenie nazwy postępowania, dla którego wystawiany jest dokument,
 - 3) zobowiązanie gwaranta (poręczyciela, podmiotu ubezpieczającego) do nieodwołalnej i bezwarunkowej, na pierwsze żądanie, wypłaty beneficjentowi (Zamawiającemu) oznaczonej kwoty pieniężnej odpowiadającej wysokości ustalonego wadium, w przypadku zaistnienia którejkolwiek z przesłanek wskazanych w **ust. 10**,
 - 4) zobowiązanie gwaranta do wypłacenia pełnej kwoty wadium w terminie nie dłuższym niż 21 dni licząc od otrzymania od Zamawiającego pierwszego pisemnego wezwania do zapłaty,
 - 5) okres ważności wadium - który musi co najmniej pokrywać się z terminem związania ofertą wskazanym w SIWZ,
7. Wykonawca, który nie wnieśli wadium do upływu terminu składania ofert, w wysokości określonej w **ust. 1**, w formie lub formach, o których mowa w **ust. 3**, lub na cały okres związania ofertą zostanie wykluczony z postępowania.
8. Zamawiający zwróci wadium wszystkim wykonawcom niezwłocznie po zawarciu umowy lub unieważnieniu postępowania. Wadium wykonawcy, z którym została zawarta umowa zostanie zwrócone do dnia upływu terminu wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy, chyba, że zaistnieją przyczyny utraty wadium, o których mowa w **ust. 10**.

9. Wadium złożone w pieniądzu Zamawiający zwróci na rachunek bankowy wskazany przez wykonawcę. Wadium złożone w formie innej niż pieniężna Zamawiający zwróci poprzez zwrot oryginału dokumentu.
10. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana utraci wadium wraz z odsetkami na rzecz Zamawiającego w przypadku, gdy:
 - 1) odmówi podpisania umowy w sprawie niniejszego zamówienia na warunkach określonych w ofercie,
 - 2) nie wniósł w terminie wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
 - 3) zawarcie umowy w sprawie niniejszego zamówienia stanie się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
11. Zamawiający zwróci niezwłocznie wadium na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.

ROZDZIAŁ XV. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY

1. Niezwłocznie po zakończeniu każdego z etapów postępowania Zamawiający zawiadamia wykonawców, którzy złożyli oferty, o: wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska, siedziby i adresy wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację.
2. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, nie wnosi wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy lub zawarcie umowy w sprawie zamówienia z takim Wykonawcą stanie się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy zamawiający wybiera ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.
3. Przed zawarciem umowy Wykonawca zobowiązany jest do:
 - a) wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy, na warunkach określonych w niniejszej specyfikacji – pod rygorem utraty wadium; jeżeli zabezpieczenie wnoszone będzie w formie gwarancji, Wykonawca zobowiązany jest przed podpisaniem umowy do przedłożenia dokumentu gwarancyjnego do akceptacji przez zamawiającego,
 - b) przedłożenia umowy regulującej współpracę wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (w przypadku podmiotów występujących wspólnie),
4. Zamawiający wymaga, aby Wykonawcy realizujący wspólnie zamówienia wyznaczyli spośród siebie Lidera upoważnionego do zaciągania zobowiązań w imieniu wszystkich Wykonawców realizujących wspólnie Umowę. Lider winien być także upoważniony do wystawiania faktur, przyjmowania płatności od Zamawiającego i do przyjmowania poleceń na rzecz i w imieniu wszystkich Wykonawców realizujących wspólnie Umowę (informacje te winny zależeć się w umowie regulującej współpracę wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia).
5. W przypadku nieprzedłożenia przez Wykonawcę wymaganych dokumentów, o których mowa w **ust. 3 i 4**, Zamawiający może odstąpić od zawarcia umowy z wykonawcą z winy Wykonawcy i uznaje się, że zawarcie umowy w sprawie zamówienia z takim Wykonawcą stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

ROZDZIAŁ XVI. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

1. W niniejszym postępowaniu Zamawiający żąda wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości 5% wynagrodzenia ofertowego dla każdego zadania.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy może być wniesione według wyboru Wykonawcy w jednej lub w kilku następujących formach:
 - a) pieniądzu;
 - b) gwarancjach bankowych;
 - c) gwarancjach ubezpieczeniowych;
3. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy wnoszone w formie pieniężnej powinno zostać wpłacone przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego:

Bank ING BANK ŚLĄSKI SA, konto numer 60 1050 1139 1000 0090 3038 8913
4. Zabezpieczenie wnoszone w formie: gwarancji bankowej lub gwarancji ubezpieczeniowej należy złożyć w formie oryginału.
5. Część zabezpieczenia stanowiąca 30% ogólnej kwoty zabezpieczenia należytego wykonania umowy zostanie zatrzymana celem pokrycia roszczeń w ramach rękojmi lub gwarancji. Pozostałe 70% zabezpieczenia należytego wykonania umowy, gwarantujące zgodnie z umową wykonanie robót, zostanie zwrócone w ciągu 30 dni po ich ostatecznym odbiorze i przekazaniu do eksploatacji. Część stanowiąca zabezpieczenie z tytułu rękojmi lub gwarancji zostanie zwrócona w ciągu 15 dni po upływie okresu rękojmi lub gwarancji.

ROZDZIAŁ XVII. WZÓR UMOWY NA WYKONANIE ZAMÓWIENIA

1. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana przez Zamawiającego za ofertę najkorzystniejszą dla danego zadania, zostanie zawarta umowa dostawy wraz z montażem i protokolarnym przekazaniem do eksploatacji.
2. Wzór umowy stanowi **Załącznik Nr 4** do SWIZ.

ROZDZIAŁ XVIII. GWARANCJA I INNE ZOBOWIĄZANIA WYKONAWCY

1. Wykonawca zobowiązany będzie do udzielenia gwarancji na dostarczone maszyny. Okres gwarancji określony zostanie ustalony na podstawie złożonej oferty przez Wykonawcę.
2. Wykonawca dokona przeglądu wraz z wymianą elementów eksploatacyjnych w ramach gwarancji po 12 miesiącach od daty protokolarnego przekazania do eksploatacji.
3. Na 1 miesiąc przed zakończeniem okresu gwarancyjnego Wykonawca zobowiązany będzie dokonać przeglądu maszyny i przedłożyć protokół o stanie technicznym maszyny.
4. W przypadku wyprodukowania maszyny przed odbiorem fundamentów lub miejsca posadowienia Wykonawca zobowiązuje się do zmagazynowania maszyny we własnym magazynie na swój koszt.

ROZDZIAŁ XIX. ZAMKNIĘCIE POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający może w każdej chwili zamknąć postępowanie bez wyboru oferty, w szczególności, jeżeli:
 - 1) Nie została złożona żadna oferta lub wszystkie złożone oferty podlegają odrzuceniu,
 - 2) Cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
 - 3) W postępowaniu wystąpiły wady, które mają lub mogą mieć wpływ na wynik postępowania, o ile nie dadzą się usunąć,
 - 4) Wystąpiła zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego albo w interesie publicznym,
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania i odstąpienia od zawarcia umowy również po wyborze oferty najkorzystniejszej, jeżeli Zamawiający uzna, że zawarcie

umowy lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, przy czym oświadczenie o odstąpieniu od zawarcia umowy z oferentem, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza powinno zostać złożone nie później niż w terminie 60 dni od dnia wyboru oferty najkorzystniejszej.

3. W przypadkach określonych w **ust. 1 lub 2** wykonawcom, w szczególności Wykonawcy, którego oferta została uznana jako najkorzystniejsza, nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego, w szczególności roszczenie o zwrot kosztów lub wydatków związanych z przygotowaniem oferty i dążeniem do zawarcia umowy z Zamawiającym.
4. Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, nie wnosi wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy lub zawarcie umowy w sprawie zamówienia z takim wykonawcą stanie się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Zamawiający może zawrzeć umowę z wykonawcą, który złożył najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny. W przypadku, gdy zaproszenie do zawarcia umowy następuje już po upływie terminu związania ofertą, zawarcie umowy jest możliwe, pod warunkiem, że wykonawca wyrazi zgodę na jej zawarcie.
5. Jeżeli umowa w sprawie zamówienia nie zostanie zawarta z przyczyn określonych w **ust. 4**, zamawiający zamyka postępowanie bez wyboru oferty.
6. O zamknięciu postępowania bez wyboru oferty Zamawiający informuje na stronie internetowej oraz zawiadamia równocześnie wszystkich wykonawców, którzy złożyli oferty.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny na każdym jego etapie, również po upływie terminu składania ofert lub wyborze oferty najkorzystniejszej, przy czym unieważnienie postępowania po wyborze oferty najkorzystniejszej powinno nastąpić nie później niż w terminie 60 dni od dnia wyboru oferty najkorzystniejszej.
8. Zamknięcie postępowania lub unieważnienie postępowania nie stanowi podstawy do dochodzenia przez wykonawców jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu, w szczególności Wykonawcy, którego oferta została uznana jako najkorzystniejsza, nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego, w szczególności roszczenie o zwrot kosztów lub wydatków związanych z przygotowaniem oferty i dążeniem do zawarcia umowy z Zamawiającym.
9. Zawarcie umowy nastąpi w formie pisemnej pod rygorem nieważności (projekt umowy stanowi **Zał. nr 4** do SIWZ).

ROZDZIAŁ XX. ZAŁĄCZNIKI

Następujące załączniki stanowią integralną część SIWZ:

1. **Załącznik nr 1:** Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia,
2. **Załącznik nr 2:** Formularz cenowy do oferty,
3. **Załącznik nr 3:** Oświadczenia,
4. **Załącznik nr 4:** Projekt umowy,
5. **Załącznik nr 5:** Protokół Odbioru,

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. **Dwusuportowa tokarka do obróbki zestawów kołowych (układ przelotowy)** – maszyna sterowana numerycznie o korpusie wykonanym jako odlew. Przeznaczona do obróbki profili kół zestawów kołowych oraz tarcz hamulcowych montowanych na osi, stosowanych na pojazdach kolejowych. Tokarka ma pracować w układzie przelotowym tj. wtoczenie zestawu kołowego odbywać ma się od przodu maszyny, a wytoczenie zestawu kołowego odbywać ma się z tyłu maszyny. Wytoczenie zestawu ma odbywać się automatycznie. Urządzenie powinno mieć możliwość toczenia zestawu z zamontowanymi maźnicami na czopach.

a. Możliwości obróbcze tokarki:

- Toczenie profili kół zestawów kołowych,
- Planowanie powierzchni bocznych wieńców kół (wewnętrznych),
- Planowanie powierzchni bocznych wieńców kół (zewnętrznych),
- Nacinanie rowków granicznej obróbki na zewnątrz,
- Wycinanie obręczy dla usunięcia pierścienia zaciskowego,
- Planowanie tarcz hamulcowych,

b. Podstawowe dane techniczne tokarki:

- Szerokość toru – 1435 mm,
- Maksymalna średnica okręgu tocznego koła zestawu – 1250 mm,
- Maksymalna średnica obrzeży kół zestawu – 1310 mm,
- Minimalna średnica okręgu tocznego koła zestawu – 660 mm,
- Maksymalna długość osi zestawu – 2370 mm.
- Minimalna długość osi zestawu – 1900 mm,
- Maksymalna szerokość obręczy – 145 mm,
- Przekrój wióra – min. 12 mm²/suport,
- Ciężar zestawu kołowego – 4000 kg,
- Moc silników napędu głównego – min. 2x 38 kW,
- Wydajność– max. 20 min./zestaw, przy obróbce z głębokością skrawania 8 mm,
- Napięcie zasilania – 3 x 400 V z przewodem 0,
- Częstotliwość – 50 Hz,
- Temperatura otoczenia podczas pracy - od 14°C do 30°C,
- Temperatura otoczenia podczas postoju obrabiarki - od 10°C do 30°C,

c. Dokładność obróbki tokarki:

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

- Różnica średnic kół na okręgu tocznym - $\leq 0,15$ mm,
- Bicie promieniowe na okręgu tocznym - $\leq 0,10$ mm,
- Zwichrowanie czół wewnętrznych kół - $\leq 0,10$ mm,
- Dokładność odtworzenia profilu - $\leq 0,15$ mm,
- Chropowatość powierzchni kół zestawu – $R_a = 5 \div 20$ μm ,
- Chropowatość powierzchni tarczy hamulcowej – $R_a < 4,5$ μm ,

d. Wyposażenie obrabiarki:

- Układ pomiaru wielkości charakterystycznych profilu jezdnych zestawów kołowych, wraz z oprzyrządowaniem do jego kontroli i kalibracji,
- Archiwizacja danych pomiarowych,
- Możliwość podłączenia do sieci zakładowej: Ethernet,
- Diagnostyka pracy obrabiarki oraz zdalny serwis,
- Pulpit sterowniczy,
- System kruszenia wiórów,
- System odprowadzania wiórów przez taśmociąg do miejsca składowania
- Odciąg pyłów ze strefy roboczej,
- Zestaw podstawowych narzędzi do obsługi obrabiarki,
- Instrukcja obsługi obrabiarki
- Dokumentacja układu CNC,
- Dokumentacja i oprogramowanie w języku polskim,

2. **Dwusuportowa tokarka do obróbki zestawów kołowych (układ nieprzelotowy)** – maszyna sterowana numerycznie o korpusie wykonanym jako odlew. Przeznaczona do obróbki profili kół zestawów kołowych, tarcz hamulcowych montowanych zarówno na osi jak i do bocznych powierzchni kół, stosowanych na pojazdach kolejowych. Tokarka ma pracować w układzie nieprzelotowym tj. wtoczenie i wytoczenie zestawu kołowego ma odbywać się od przodu maszyny. Wtoczenie i wytoczenie zestawu ma odbywać się automatycznie. Napęd zestawu kołowego ma być realizowany w sposób cierny. Urządzenie powinno mieć możliwość toczenia zestawu z zamontowanymi maźnicami na czopach.

a. Możliwości obróbcze tokarki:

- Toczenie profili kół zestawów kołowych,
- Planowanie powierzchni bocznych wieńców kół (wewnętrznych),
- Planowanie powierzchni bocznych wieńców kół (zewnętrznych),
- Nacinanie rowków granicznej obróbki na zewnątrz,
- Wycinanie obręczy dla usunięcia pierścienia zaciskowego,
- Planowanie tarcz hamulcowych,

b. Podstawowe dane techniczne tokarki:

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

- Szerokość toru – 1435 mm,
- Maksymalna średnica okręgu tocznego koła zestawu – 1250 mm,
- Maksymalna średnica obrzeży kół zestawu – 1320 mm,
- Minimalna średnica okręgu tocznego koła zestawu – 600 mm,
- Maksymalna długość osi zestawu – 2685 mm.
- Minimalna długość osi zestawu – 1735 mm,
- Maksymalna szerokość obręczy – 150 mm,
- Przekrój wióra – min. 12 mm²/suport,
- Ciężar zestawu kołowego – 4500 kg,
- Moc silników napędu głównego – min. 2x 30 kW,
- Wydajność – max. 20 min./zestaw, przy obróbce z głębokością skrawania 8 mm,
- Napięcie zasilania – 3 x 400 V z przewodem 0,
- Częstotliwość – 50 Hz,
- Temperatura pracy - od 14°C do 30°C,
- Temperatura otoczenia podczas postoju obrabiarki - od 10°C do 30°C,

c. Dokładność obróbki tokarki:

- Różnica średnic w okręgu tocznym - $\leq 0,15$ mm,
- Bicie promieniowe w okręgu tocznym - $\leq 0,10$ mm,
- Zwichrowanie czół wewnętrznych kół - $\leq 0,10$ mm,
- Dokładność odtworzenia profilu - $\leq 0,15$ mm,
- Chropowatość powierzchni kół zestawu – $R_a = 5 \div 20$ μ m,
- Chropowatość powierzchni tarczy hamulcowej – $R_a = 4,5$ μ m,

d. Wyposażenie obrabiarki:

- Układ pomiaru wielkości charakterystycznych profilu jezdnych zestawów kołowych, wraz z oprzyrządowaniem do jego kontroli i kalibracji,
- Archiwizacja danych pomiarowych,
- Możliwość podłączenia do sieci zakładowej: Ethernet,
- Diagnostyka pracy obrabiarki oraz zdalny serwis,
- Pulpit sterowniczy,
- System kruszenia wiórów,
- System odprowadzania wiórów przez taśmociąg do miejsca składowania,
- Odciąg pyłów ze strefy roboczej,
- Zestaw podstawowych narzędzi do obsługi obrabiarki,
- Instrukcja obsługi obrabiarki
- Dokumentacja układu CNC,
- Dokumentacja i oprogramowanie w języku polskim,

3. **Tokarka kłowo - uchwytna** – maszyna sterowana numerycznie o korpusie wykonanym jako odlew. Przeznaczona do obróbki profili kół zestawów kołowych, tarcz hamulcowych montowanych zarówno na osi jak i do bocznych powierzchni kół, stosowanych na

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

pojazdach kolejowych. Ponadto ma posiadać możliwość toczenia powierzchni cylindrycznych, stożkowych oraz krzywoliniowych. Urządzenie ma mieć możliwość toczenia zestawów wraz z kołami zębatymi oraz tarczami hamulcowymi.

a. Możliwości obróbcze tokarki:

- Toczenie profili kół zestawów kołowych,
- Planowanie powierzchni bocznych wieńców kół (wewnętrznych),
- Planowanie powierzchni bocznych wieńców kół (zewnętrznych),
- Nacinanie rowków granicznej obróbki na zewnątrz,
- Usunięcie pierścienia zaciskowego,
- Toczenie osi zestawu kołowego,
- Planowanie tarcz hamulcowych,

b. Podstawowe dane techniczne tokarki:

- Szerokość toru – 1435 mm,
- Maksymalna średnica okręgu tocznego koła zestawu – 1250 mm,
- Maksymalna średnica obrzeży kół zestawu – 1320 mm,
- Minimalna średnica okręgu tocznego koła zestawu – 600 mm,
- Minimalna średnica planowania czopa – 500 mm,
- Maksymalna długość osi zestawu – 2800 mm.
- Maksymalna szerokość obręczy – 145 mm,
- Ciężar zestawu kołowego – 3000 kg,
- Moc silników napędu – min. 30 kW,
- Całkowita moc zainstalowana ≤ 100 kW,
- Napięcie zasilania – 3 x 400 V z przewodem 0,
- Częstotliwość – 50 Hz,
- Temperatura pracy - od 14°C do 30°C,
- Temperatura otoczenia podczas postoju obrabiarki - od 10°C do 30°C

c. Dokładność obróbki tokarki:

- Różnica średnic w okręgu tocznym - $\leq 0,20$ mm,
- Bicie promieniowe w okręgu tocznym - $\leq 0,20$ mm,
- Zwichrowanie czół wewnętrznych kół - $\leq 0,10$ mm,
- Dokładność odtworzenia profilu - $\leq 0,20$ mm,
- Chropowatość powierzchni kół zestawu – $R_a \leq 12,5$ μm ,
- Chropowatość powierzchni tarczy hamulcowej – $R_a \leq 3,2$ μm ,
- Chropowatość osi – $R_a \leq 1,25$ μm ,

d. Wyposażenie tokarki:

- Układ pomiarowy do zestawów kołowych,
- Oprogramowanie w języku polskim,
- Pulpit sterowniczy,
- System kruszenia wiórów,

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

- System odprowadzania wiórów na taśmociąg,
- Zestaw podstawowych narzędzi do obsługi obrabiarki,
- Oprzyrządowanie do kalibracji i kontroli systemu pomiarowego,
- System diagnostyczny tokarki – teleserwis,
- Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR)
- Dokumentacja układu CNC,
- Archiwizacja danych,
- Możliwość podłączenia do sieci zakładowej: Ethernet,
- Odciąg pyłów i dymu ze strefy roboczej,
- Uchwyt 3 szczękowy samocentrujący do mocowania za oś zestawu,
- Urządzenie do cylindrycznego rolowania czopów osi,
- Głowica narzędziowa – 4 położeniowa,

4. **Tokarka kłowo - uchwytowa (do osi zestawów)** – maszyna sterowana numerycznie o korpusie wykonanym jako odlew. Przeznaczona do obróbki osi zestawów kołowych stosowanych na pojazdach kolejowych. Ponadto ma posiadać możliwość toczenia powierzchni cylindrycznych, stożkowych oraz krzywoliniowych.

a. Możliwości obróbcze tokarki:

- Toczenie wstępne,
- Toczenie wykończeniowe,
- Rolowanie cylindryczne,

b. Podstawowe dane techniczne tokarki:

- Przelot nad łożem – min. 700 mm.
- Przelot nad suportem – min. 550 mm,
- Średnica podparcia podtrzymką – min. 55 mm,
- Średnica podparcia podtrzymką – max. 280 mm,
- Rozstaw kłów – max. 2800 mm,
- Masa przedmiotu obrabianego w kłach bez podtrzymki – 5000 kg,
- Masa przedmiotu obrabianego w kłach z podtrzymką – 6500 kg,
- Masa przedmiotu obrabianego w uchwycie – 300 kg,
- Przesuw wzdłużny – 3500 mm,
- Przesuw poprzeczny – 380mm,
- Obroty tokarki – max. 850 obr./min,
- Moc silników napędu – min. 30 kW,
- Moc znamionowa – min. 50 kW,
- Max. moment na wrzecionie – 3000 Nm,
- Napięcie zasilania – 3 x 400 V z przewodem 0,
- Częstotliwość – 50 Hz,
- Temperatura pracy - od 14°C do 30°C,
- Temperatura otoczenia podczas postoju obrabiarki - od 10°C do 30°C,

c. Wyposażenie tokarki:

- Układ pomiarowy obrabianego przedmiotu,
- Głowica rewolwerowa – 8 pozycji,
- Oprogramowanie w języku polskim,
- Pulpit sterowniczy,
- System kruszenia wiórów,
- System odprowadzania wiórów na taśmociąg do miejsca składowania,
- Zestaw podstawowych narzędzi do obsługi obrabiarki,
- Oprzyrządowanie do kalibracji i kontroli systemu pomiarowego,
- Uchwyt 3-szczękowy samocentrujący,
- System diagnostyczny tokarki – teleserwis,
- Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR)
- Dokumentacja układu CNC,
- Archiwizacja danych,
- Możliwość podłączenia do sieci zakładowej: Ethernet,
- Odciąg pyłów i dymu ze strefy roboczej,
- Urządzenie do cylindrycznego rolowania czopów osi,

5. **Tokarka karuzelowa jednostojakowa** – maszyna sterowana numerycznie o korpusie wykonanym jako odlew. Przeznaczeniem tokarki jest wytaczanie otworów w kołach bosych, kołach monoblokowych oraz toczenie obręczy kolejowych. Stół łożyskowy ma być na łożysku krzyżowym.

a. Możliwości obróbcze tokarki:

- Obustronna obróbka czół piasty koła,
- Wytaczanie otworu piasty koła – wstępne i wykańczające,
- Obróbka kształtowa krawędzi,
- Toczenie rowka olejowego,
- Toczenie wewnętrznych średnic obręczy kół,

b. Podstawowe dane techniczne tokarki:

- Średnica toczenia – min. 1700 mm.
- Średnica koła monoblokowego – 1250 mm,
- Średnica wytaczanego otworu – min. 145 mm,
- Ilość szczęk uchwytu samocentrującego – min. 3,
- Masa przedmiotu obrabianego – 5000 kg,
- Obroty stołu – max. 200 obr./min, mm,
- Moc silników napędu – min. 45 kW,
- Napięcie zasilania – 3 x 400 V z przewodem 0,
- Częstotliwość – 50 Hz,
- Temperatura pracy - od 14°C do 30°C,
- Temperatura otoczenia podczas postoju obrabiarki - od 10°C do 30°C,

c. Dokładność tokarki:

- Pozycjonowanie osi „X” - $\leq 0,02$ mm,
- Pozycjonowanie osi „Z” - $\leq 0,02$ mm,
- Powtarzalność pozycjonowanie osi „X” - $\leq 0,015$ mm,
- Powtarzalność pozycjonowanie osi „Z” - $\leq 0,015$ mm,

d. Wyposażenie tokarki:

- Układ pomiarowy obrabianego przedmiotu,
- Uchwyt samocentrujący min. 3-szczękowy,
- Oprogramowanie w języku polskim,
- Pulpit sterowniczy,
- System kruszenia wiórów,
- System odprowadzania wiórów na taśmociąg,
- Zestaw podstawowych narzędzi do obsługi obrabiarki,
- Oprzyrządowanie do kalibracji i kontroli systemu pomiarowego,
- System diagnostyczny tokarki – teleserwis,
- Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR)
- Dokumentacja układu CNC,
- Archiwizacja danych,
- Możliwość podłączenia do sieci zakładowej: Ethernet,
- Odciąg pyłów ze strefy roboczej,

6. **Urządzenie do pomiaru zestawu kołowego** - maszyna sterowana numerycznie, przeznaczona do wykonywania pomiarów zestawów w pełnym zakresie. Wtoczenie i wytoczenie zestawu do maszyny ma odbywać się z poziomu posadzki hali.

a. Możliwości pomiarowe urządzenia:

- Odległości między czółami wieńców kół,
- Bicie promieniowe kół,
- Średnice w okręgu tocznym,
- Szerokość obrzeży kół,
- Wysokość obrzeży kół,
- Stromość obrzeży kół,
- Zwichrowanie czół wieńców kół,
- Szerokość wieńców kół,
- Wielkość wypłytki zewnętrznej,
- Odległość czół wewnętrznych wieńców kół od czół przedpisać na osi,

b. Podstawowe dane techniczne tokarki:

- Szerokość toru – 1435 mm.
- Maksymalna średnica okręgu tocznego koła zestawu – 1250 mm,

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

- Minimalna średnica okręgu tocznego koła zestawu – 600 mm,
- Różnica średnic obrzeży do mocowania zestawu – 8 mm,
- Maksymalna długość osi zestawu – 2600 mm.
- Minimalna długość osi zestawu – 1720 mm,
- Masa zestawu kołowego – 3000 kg,
- Napięcie zasilania – 3 x 400 V z przewodem 0,
- Częstotliwość – 50 Hz,
- Temperatura pracy - od 14°C do 30°C,
- Temperatura otoczenia podczas postoju urządzenia - od 10°C do 30°C,

c. Wyposażenie urządzenia:

- Układ pomiarowy obrabianego przedmiotu,
- Automatyczny system mocowania zestawu,
- Oprogramowanie w języku polskim,
- Pulpit sterowniczy,
- Zestaw podstawowych narzędzi do obsługi obrabiarki,
- Oprzyrządowanie do kalibracji i kontroli systemu pomiarowego,
- System diagnostyczny tokarki – teleserwis,
- Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR)
- Dokumentacja układu CNC,
- Archiwizacja danych,
- Możliwość podłączenia do sieci zakładowej: Ethernet,

7. Prasa do demontażu/montażu elementów zestawu kołowego – maszyna sterowana numerycznie, przeznaczone do demontażu i montażu elementów zestawów kołowych wagonów pasażerskich na wózkach typu (4ANc, GP200Z, GP200X, SGP300, 25AN, 25ANa, MD 523, MD 524, Göerlitz) oraz lokomotyw elektrycznych typu (EU 07, EP07, EP08, EP09, EU 44).

a. Wymagania techniczne:

- Średnica toczna koła – 920 ÷ 1250 mm,
- Długość osi - 1700 ÷ 2800 mm,
- Średnica osadzenia tarczy koła - 155 ÷ 230 mm,
- Siła zaprasowania/rozprasowania - 3000 kN,
- Regulowana prędkość przesuwu tłoka - 0,5 ÷ 5 mm/s,
- Dokładność montażu elementów - $\pm 0,1$ mm,
- Masa zestawu kołowego - Max. 4500 kg,

b. Wymagania odnośnie budowy i możliwości urządzenia:

- Prasa musi umożliwiać montaż i demontaż tarcz, kół zestawów kołowych wagonowych zgodnie z wymaganiami norm PN-K-91045:2002 oraz PN-EN 13260:2009+A1:2010.
- Prasa musi umożliwiać montaż i demontaż kół bosych, kół monoblokowych, kół zębatych zestawów kołowych pojazdów trakcyjnych typu - EU07, EP07, EP08, EP09, EU 44,
- Mocowanie i centrowanie osi zestawu kołowego w kłach prasy.

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

- Montaż kół bosych oraz monoblokowych na osi zestawu kołowego wagonowego w jednym zamocowaniu.
 - Możliwość wydruku wykresu wtlaczania (siła wtlaczania w funkcji przemieszczenia) zgodnie z PN-K- 91045:2002 p. 2.2.4.5 oraz protokołu pomiarowego zestawu kołowego.
 - Możliwość podglądu w czasie rzeczywistym na ekranie prasy wykresu wtlaczania (wartości siły wtlaczania w kN w funkcji przemieszczenia w mm) w trakcie montażu.
 - Możliwość wykonania próby trwałości połączenia zgodnie z normą PN-EN 13260:2009+A1:2010 p.3.2.1. Możliwość pomiaru bicia osiowego oraz promieniowego wieńców kół/obręczy oraz odległości między bocznymi wewnętrznymi powierzchniami obręczy lub wieńców kół bezobręczowych zestawu kołowego (wymiar Az) oraz odległości między bocznymi wewnętrznymi powierzchniami wieńców kół bosych zestawu kołowego.
 - Korpus siłownika (tłoka) głównego wykonany jako konstrukcja spawana montowana na ramie prasy (w postaci spawanej konstrukcji stalowej zamkniętej).
 - Siłownik (tłok) główny powinien być połączony z jednym lub dwoma cięgnami prowadzącymi, które stabilizują jego wysuw.
 - Oprogramowanie prasy musi umożliwiać wydruk protokołu wtlaczania zawierającego:
 - a. nazwę i adres zakładu wykonującego montaż wraz z logiem ZUT „REMTRAK” Sp. z o.o.,
 - b. numer zlecenia/umowy,
 - c. typ zestawu kołowego lub numer rysunku konstrukcyjnego,
 - d. numer seryjny zestawu kołowego,
 - e. numer wytopu i numer kolejny z wytopu koła lewego, prawego oraz datę produkcji (miesiąc, rok),
 - f. numer wytopu i numer kolejny z wytopu koła zębatego lewego, prawego oraz datę produkcji (miesiąc, rok),
 - g. numer wytopu i numer kolejny z wytopu osi oraz datę produkcji (miesiąc, rok),
 - h. warunki montażu, tj. średnicę podpiască osi (z dokładnością do 0,001 mm), średnicę piast kół (z dokładnością do 0,001 mm), wcisk rzeczywisty pomiędzy montowanymi elementami (z dokładnością do 0,01 mm), datę oraz godzinę montażu, temperaturę panującą w pomieszczeniu,
 - i. imię i nazwisko operatora,
 - j. wartość końcowej siły wtlaczania poszczególnych komponentów wraz z wykresem wtlaczania oddzielnie dla każdego z nich,
 - k. wykres wtlaczania z osią rzędnych (wartość siły wtlaczania w kN stopniowana co 100 kN) i odciętych (droga wtlaczania w mm stopniowana co 10 mm) zgodny z PN-EN 13260:2009+A1:2010 Załącznik A z siatką linii pomocniczych.
 - Maszyna musi umożliwiać zapisywanie protokołów z montażu/demontażu w pamięci wewnętrznej (baza danych montowanych/demontowanych zestawów kołowych).
- c. Wymagania odnośnie wyposażenia urządzenia:
- Maszyna musi być wyposażona w przyrządy i uchwyty niezbędne do przeprowadzenia montażu i demontażu zestawów kołowych oraz ich elementów zgodnie z punktem b,
 - Maszyna musi być wyposażona w hydropneumatyczną pompę wysokociśnieniową (nominalne ciśnienie hydrauliczne 3000 bar, maksymalne ciśnienie powietrza zasilającego 7 bar) z króćcami G1/4 i R1/4 umożliwiającymi podłączenie pompy w trakcie stłaczania do otworów iniekcyjnych w kołach zestawów kołowych.

- Maszyna musi być wyposażona w zintegrowane urządzenie dźwigowe w postaci suwnicy natorowej (z dwoma elektrowciągnikami o udźwigu $Q = 2,0 T$ każdy) z możliwością sterowania synchronicznego i niezależnego każdego z elektrowciągników.
- Maszyna musi być wyposażona w dodatkową poziomą belkę ustawioną w osi podłużnej tłoka prasy z wózkami jezdnyymi umożliwiającymi zawieszenie elementów zestawu kołowego (z regulacją wysokości zawieszenia przy pomocy śrub rzymskich) w trakcie montażu.
- Maszyna musi być wyposażona w podpory do zestawów kołowych w postaci dwóch wózków poruszających się wzdłuż osi podłużnej prasy z podnośnikami śrubowymi o napędzie ręcznym (pokrętła z odczytem wysokości podnoszenia z dokładnością do 0,1 mm). Podnośniki zabudowane na wózkach muszą posiadać pryzmy wyłożone wytrzymałym tworzywem sztucznym oraz muszą posiadać zabezpieczenie osi i/lub zestawu kołowego w postaci regulowanych obejm (umożliwiających mocowanie osi o średnicach 125 -250 mm oraz wału drążonego o średnicach 301 -305 mm). Wózki muszą być posadowione na ruchomej ramie (poruszającej się prostopadle do osi podłużnej prasy) w celu umożliwienia przygotowania zestawu kołowego do montażu poza prasą, a następnie wprowadzenia go do prasy.

d. Wymagania pozostałe odnośnie urządzenia:

- Dostarczenie wraz z urządzeniem opisu procesów technologicznych demontażu i montażu poszczególnych typów zestawów kołowych.
- Dostawa, instalacja, szkolenie, uruchomienie po stronie Dostawcy, wliczone w cenę urządzenia.
- Dostawca przedłoży przeszkolonym stosowne zaświadczenie o szkoleniu i nabytych kwalifikacjach.
- Wyprowadzenie geometrii maszyny, regulacje oraz próby sprawności eksploatacyjnej wykonane przez Dostawcę.
- Odbiór końcowy maszyny wg DTR wraz ze sporządzeniem protokołu.
- Karta gwarancyjna dostarczona przez Dostawcę.
- Serwis gwarancyjny zapewniony przez Dostawcę.
- Okres gwarancji: minimum 24 miesiące od daty odbioru końcowego przedmiotu umowy.
- Dostawa na koszt Dostawcy.
- DTR w języku polskim, w wersji papierowej i elektronicznej dostarczona przez Dostawcę.

8. Prasa hydrauliczna do montażu i demontażu elementów wałów drążonych zestawów kołowych

1. Wymagania techniczne:

- a) Długość wału drążonego - $1269 \pm 0,25$ mm,
- b) Długość zmontowanego wału drążonego - 1796 mm,
- c) Średnica osadzenia kołnierza napędzającego na wale drążonym - 320 mm,
- d) Średnica osadzenia koła zębatego na wale drążonym - 340 mm,
- e) Średnica osadzenia kołnierza napędzającego k.z. na kole zębatym - 430 mm,
- f) Siła zaprasowania/rozprasowania - 1000 kN,
- g) Regulowana prędkość przesuwu tłoka - $0,5 \div 5$ mm/s,
- h) Dokładność montażu elementów - $\pm 0,1$ mm,

- i) Masa drążonego wału napędnego - 710 kg,
2. Wymagania odnośnie budowy i możliwości urządzenia:
- a) Prasa musi umożliwiać montaż i demontaż elementów wałów drążonych zestawów kołowych trakcyjnych zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną:
- kołnierza napędzającego (rys. 4E 091401-1-0) na kole zębatym (rys. 4E 0914-1-5 lub 201Ec 091400-1-08),
 - kołnierza napędzającego (rys. 4E 0914-1-2) na wale drążonym (rys. 4E 0914-1-1),
 - podzespołu koła zębatego na wale drążonym (rys. 4E 0914-1-0),
 - sworzni napędowych (rys. 4E 0910-1-6) w kołnierzach napędzających.
- b) Możliwość podglądu w czasie rzeczywistym na ekranie prasy wykresu wtlaczania (wartości siły wtlaczania w kN w funkcji przemieszczenia w mm) w trakcie montażu.
- c) Oprogramowanie prasy musi umożliwiać wydruk protokołu montażu/demontażu zawierającego:
- nazwę i adres zakładu wykonującego montaż wraz z logiem ZUT „REMTRAK” Sp. z o.o.,
 - numer zlecenia/umowy,
 - typ zestawu kołowego lub numer rysunku konstrukcyjnego,
 - numer seryjny zestawu kołowego,
 - numer wału drążonego oraz datę produkcji (miesiąc, rok),
 - wymiary czopów ślizgowych wału drążonego:
 - wymiar konstrukcyjny - wartość stała $305^{0}_{-0,5}$
 - wymiar naprawczy - wartość stała 305^{0}_{-4}
 - wymiar rzeczywisty - wartość edytowalna
 - rozstaw kołnierza napędzającego i koła zębatego:
 - wymiar konstrukcyjny - wartość stała $991^{+0,45}_{-0,25}$
 - wymiar naprawczy - wartość stała $991^{+5}_{-0,25}$
 - wymiar rzeczywisty - wartość edytowalna
 - rozstaw sworzni:
 - wymiar konstrukcyjny - wartość stała 1554 ± 1
 - wymiar rzeczywisty - wartość edytowalna
 - warunki montażu, tj. średnicę podpiasek wału drążonego (z dokładnością do 0,001 mm), średnicę piast koła zębatego i kołnierza napędzającego (z dokładnością do 0,001 mm), wcisk rzeczywisty pomiędzy montowanymi elementami (z dokładnością do 0,01 mm), datę oraz godzinę montażu, temperaturę panującą w pomieszczeniu,
 - imię i nazwisko operatora,
 - wartość końcowej siły wtlaczania poszczególnych komponentów.
- d) Maszyna musi umożliwiać zapisywanie protokołów z montażu/demontażu w pamięci wewnętrznej (baza danych montowanych/demontowanych wałów drążonych).
3. Wymagania odnośnie wyposażenia urządzenia:
- a. Maszyna musi być wyposażona w przyrządy i uchwyty niezbędne do przeprowadzenia montażu i demontażu elementów wału drążonego zgodnie z punktem 2,
- b. Maszyna musi być wyposażona w hydropneumatyczną pompę wysokociśnieniową (nominalne ciśnienie hydrauliczne 3000 bar, maksymalne ciśnienie powietrza zasilającego 7 bar) z króćcami G1/4 i R1/4 umożliwiającymi podłączenie pompy w trakcie montażu/demontażu do otworów iniekcyjnych w wale drążonym, kole zębatym i kołnierzach napędzających.

- c. Maszyna musi być wyposażona w przyrządy umożliwiające podczas montażu dokładne kątowe ustawienie sworzni oraz kołnierzy napędzających zgodnie z rys. 4E 0914-1-0.
 - d. Maszyna musi być wyposażona w pojemnik na ciekły azot (minimum 25 litrów, umożliwiający włożenie do ciekłego azotu elementów o średnicy $90 \div 100$ mm) oraz na proszek korundowy (25 kg proszku o granulacji F800), cztery pary cęgów umożliwiających chwytanie sworzni napędowych oraz umieszczanie ich w zbiorniku w ciekłym azocie, dwie pary rękawic kriogenicznych, termometr umożliwiający kontrolę temperatury łączonych elementów (zakres mierzonych temperatur -190°C do 40°C).
4. Wymagania pozostałe odnośnie urządzenia:
- a. Dostarczenie wraz z urządzeniem opisu procesów technologicznych montażu i demontażu poszczególnych elementów wału drążonego.
 - b. Dostawa, instalacja, szkolenie, uruchomienie po stronie Dostawcy, wliczone w cenę urządzenia.
 - c. Dostawca przedłoży przeszkolonym stosowne zaświadczenie o szkoleniu i nabytych kwalifikacjach,
 - d. Wyprowadzenie geometrii maszyny, regulacje oraz próby sprawności eksploatacyjnej wykonane przez Dostawcę.
 - e. Odbiór końcowy maszyny wg DTR wraz ze sporządzeniem protokołu.
 - f. Karta gwarancyjna dostarczona przez Dostawcę.
 - g. Serwis gwarancyjny zapewniony przez Dostawcę.
 - h. Dostawa na koszt Dostawcy.
 - i. DTR w języku polskim, w wersji papierowej i elektronicznej dostarczona przez Dostawcę

9. Wyważarka do kolejowych zestawów kołowych - przeznaczona do wyważania zestawów kołowych wagonów pasażerskich na wózkach typu (4ANc, GP200Z, GP200X, SGP300, 25AN, 25ANa, MD 523, MD 524, Göerlitz) oraz lokomotyw elektrycznych typu (EU 07, EP07, EP08, EP09, EU 44). Wyposażona w windę z podestem do opuszczania zestawu kołowego na rolki i podnoszenia zestawu kołowego z rolek po wyważaniu. Maszyna powinna się w zagłębieniu, tak aby górne położenie windy było na poziomie posadzki.

1. Podstawowe dane techniczne:
- a) Oś wirowania – pozioma,
 - b) Liczba płaszczyzn pomiarowych – dwie,
 - c) obroty wykonywane podczas wyważania: od 150 do 900 obr/min,
 - d) minimalne osiągalne pozostałe niewyważenie resztkowe - 0,5 gmm/kg
 - e) wskaźnik redukcji niewyważenia >95%
 - f) maksymalna masa zestawu kołowego - 3000 kg,
 - g) maksymalna średnica kół wyważanych zestawów lub średnica wirnika - 1250 mm,
 - h) maksymalna odległość pomiędzy podparciami czopów - 2250 mm,
 - i) średnice czopów - od 90 do 180 mm,
2. Wymagania odnośnie budowy i możliwości urządzenia:
- a) Zapamiętywanie danych na nośniku USB lub wewnętrznym dysku zabudowanym w urządzeniu.
 - b) Układ pomiarowy obrabianego przedmiotu,
 - c) Automatyczny system mocowania zestawu,

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

- d) Oprogramowanie w języku polskim,
- e) Pulpit sterowniczy,
- f) Zestaw podstawowych narzędzi do obsługi obrabiarki,
- g) Oprzyrządowanie do kalibracji i kontroli systemu pomiarowego,
- h) System diagnostyczny tokarki – teleserwis,
- i) Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR)
- j) Dokumentacja układu CNC,
- k) Możliwość podłączenia do sieci zakładowej: Ethernet
- l) Wskazanie wartości niewyważenia liczbowe i na wektorowe
- m) Pomiar niewyważenia w jednej lub dwóch płaszczyznach, pomiar niewyważenia
- n) momentowego i części statycznej
- o) Funkcja porównania wyniku niewyważenia do zadanej tolerancji
- p) Temperatura pracy - od 14°C do 30°C,
- q) Temperatura otoczenia podczas postoju obrabiarki - od 10°C do 30°C,

Maszyny i urządzenia mają posiadać certyfikat CE dostarczony przez Wykonawcę.

Załącznik nr 2 do SIWZ

O F E R T A NA DOSTAWĘ**MASZYN PRODUKCYJNYCH /W CIAGU TECHNOLOGICZNYM/ DO NAPRAWY ZESTAWÓW KOŁOWYCH W PEŁNYM ZAKRESIE**

NAZWA /PIECZĘĆ/ OFERENTA

Niniejszym składam ofertę na dostawę:

MASZYN PRODUKCYJNYCH /LINII TECHNOLOGICZNEJ/ DO NAPRAWY ZESTAWÓW KOŁOWYCH W PEŁNYM ZAKRESIE

Proponowana cena:

Nr części	Nazwa maszyny	Typ i szczegółowe określenie oferowanej maszyny	Ilość	Wartość netto [PLN]	Wartość VAT [PLN]	Wartość brutto [PLN]	Okres gwarancji (wyrażony w miesiącach)	Termin wykonania zamówienia (wyrażony w miesiącach)
1	<i>Dwusuportowa tokarka do obróbki zestawów kołowych (układ przelotowy)</i>							
2	<i>Dwusuportowa tokarka do obróbki zestawów kołowych (układ nieprzelotowy)</i>							
3	<i>Tokarka kłowo – uchwytna</i>							
4	<i>Tokarka kłowo - uchwytna (do osi zestawów)</i>							
5	<i>Tokarka karuzelowa jednostojakowa</i>							
6	<i>Urządzenie do pomiaru zestawu kołowego</i>							
7	<i>Prasa do demontażu/montażu elementów zestawu kołowego</i>							
8	<i>Prasa hydrauliczna do montażu i demontażu elementów wałów drążonych zestawów kołowych</i>							
9	<i>Wyważarka do kolejowych zestawów kołowych</i>							
RAZEM WARTOŚĆ OFERTY								

Słownie wartość oferty netto: _____ zł

Słownie wartość VAT: _____ zł

Słownie wartość oferty brutto: _____ zł

Oświadczam, że wymieniony sprzęt i oprogramowanie jest zgodne z wytycznymi technicznymi zawartymi w SIWZ, której załącznikiem jest niniejszy formularz ofertowy.

Oświadczam, że akceptuję przyjęte w ogłoszeniu i SIWZ terminy realizacji zamówienia

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

.....
Data

.....
Podpis i pieczęć upoważnionej

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU Z POSTĘPOWANIA
 prowadzonego w trybie przetargu pisemnego na dostawę:
„MASZYN PRODUKCYJNYCH /W CIĄGU TECHNOLOGICZNYM/ DO NAPRAWY ZESTAWÓW
KOŁOWYCH W PEŁNYM ZAKRESIE”

Nr referencyjny nadany sprawie przez zamawiającego

...../2019

1. Zamawiający:

Zakład Usług Taborowych „REMTRAK” Sp. z o.o.
 z siedzibą w Toruniu
 ul. Kluczyki 17-21
 87-100 Toruń

2. Wykonawca:Niniejsza oferta zostaje złożona przez¹:

l.p.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres(y) Wykonawcy(ów)

Oświadczam(y), że:

oświadczam(y), że nie podlegam/nie podlegamy wykluczeniu z ww. postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach szczegółowo wskazanych przez Zamawiającego w SIWZ.

3. Podpis(y):

l.p.	Miejscowość i data	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię oraz podpis(y) osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)

¹ Wykonawca modeluje tabelę poniżej w zależności od swego składu.

DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE
dla zamówienia prowadzonego w trybie przetargu pisemnego na:
**„MASZYN PRODUKCYJNYCH /W CIĄGU TECHNOLOGICZNYM/ DO NAPRAWY ZESTAWÓW
KOŁOWYCH W PEŁNYM ZAKRESIE”**

Nr referencyjny nadany sprawie przez zamawiającego

...../2018

1. Zamawiający:

Zakład Usług Taborowych „REMTRAK” Sp. z o.o.
z siedzibą w Toruniu
ul. Kluczyki 17-21
87-100 Toruń

2. Wykonawca:Niniejsza oferta zostaje złożona przez²:

l.p.	Nazwa(y) wykonawcy(ów)	Adres(y) wykonawcy(ów)

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO	NAZWA ZREALIZOWANEGO ZADANIA	MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA ORAZ ZAKRES ZAMÓWIENIA	CZAS REALIZACJI	
			POCZĄTEK <u>MIESIĄC ROK</u>	KONIEC <u>MIESIĄC ROK</u>
1	2	3	4	5

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO	Wartość zrealizowanych robót torowych	Miejsce wykonania zamówienia oraz zakres zamówienia	Czas realizacji	
			początek <u>miesiąc rok</u>	koniec <u>miesiąc rok</u>
1	2	3	4	5

w załączeniu dowody, że roboty te zostały wykonane w sposób należyty.

² Wykonawca modeluje tabelę poniżej w zależności od swego składu.

Umowa nr (Projekt Umowy)

zawarta dnia _____ 2019 r. w Libiszowie pow. Opoczno

pomiędzy:

Zakładem Usług Taborowych „REMTRAK” sp. z o.o. z siedzibą w Toruniu, ul. Kluczyki 17-21, 87-100 Toruń, wpisanym do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000091303, REGON 871210540, NIP9561998816, wysokość kapitału zakładowego 17.636.000,00 zł, reprezentowanym przez:

1.
2.

zwanym dalej "**Zamawiającym**"

a

.....

reprezentowanym przez:

.....
.....

zwanym dalej „**Wykonawcą**”.

§ 1 PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest sprzedaż wraz z dostarczeniem, rozładunkiem, montażem i uruchomieniem przez Wykonawcę na rzecz Zamawiającego opisaney w **Załączniku nr 1** do SIWZ (zwanej dalej Towarem) wraz ze szkoleniem z obsługi Towaru przez Wykonawcę na rzecz Zamawiającego.
2. Wykonawca zobowiązuje się do:
 - 1) dostarczenia Towaru zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w **Załączniku nr 1** do SIWZ,
 - 2) uruchomienia Towaru w miejscu wskazanym przez Zamawiającego,
 - 3) przeszkolenia wytypowanych przez Zamawiającego pracowników w terminie 30 dni od daty uruchomienia Towaru w lokalizacji, do której będzie dostarczony Towar.
3. Dostarczenie, rozładunek, przeszkolenie, uruchomienie, o którym mowa w **ust. 1** nastąpi do miejsca wskazanego przez Zamawiającego tj. **Zakład Usług Taborowych „REMTRAK” Sp. z o.o. Oddział Idzikowice, Libiszów 104, 26-300 Opoczno.**
4. W przypadku wyprodukowania maszyny przed odbiorem fundamentów lub miejsca posadowienia Wykonawca zobowiązuje się do zmagazynowania maszyny we własnym magazynie na swój koszt.

§ 2 WARTOŚĆ PRZEDMIOTU UMOWY

1. Całkowita wartość netto Umowy wynosi:zł (słownie: 00/100 złotych).
2. Całkowita wartość brutto (z podatkiem VAT 23%) wynosi:..... zł (słownie:00/100 złotych).
3. Cena za sprzedaż obejmuje koszty dostarczenia Towaru, tj. transportu pod adres wskazany w § 1 ust. 3 Umowy oraz rozładunek, montaż i uruchomienie przedmiotu Umowy przez Wykonawcę, w tym również przeszkolenie pracowników Zamawiającego.
4. Wynagrodzenie Wykonawcy wskazane w niniejszym paragrafie ma charakter ryczałtowy i nie będzie podlegało zwiększeniu. Wynagrodzenie, o którym mowa w niniejszym paragrafie obejmuje wszelkie wydatki i koszty związane z wykonaniem umowy w tym koszty wszystkich czynności choćby niewymienionych w umowie, a niezbędnych do jej prawidłowego wykonania.

§ 3 TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca zobowiązuje się do realizacji zamówienia w terminie od dnia zawarcia Umowy.
2. Wykonawca zobowiązuje się do przeszkolenia wytypowanych przez Zamawiającego pracowników w terminie do 30 dni roboczych od daty uruchomienia Towaru we wskazanej w § 1 ust. 3 lokalizacji, do której Towar został dostarczony, z zastrzeżeniem ust. 1 niniejszego paragrafu.
3. Strony ustalają, że odbiór Towaru przez Zamawiającego nastąpi po jego rozładunku, montażu, uruchomieniu i przeszkoleniu pracowników w miejscu wskazanym w § 1 ust. 3 Umowy. Odbioru dokona upoważniony pracownik Zamawiającego, wypełniając protokół odbiorczy Towaru (**Załącznik nr 5**).
4. Strony ustalają, że w przypadku dostarczenia Towaru o nieodpowiedniej jakości, specyfikacji lub parametrach technicznych niezgodnych z zapisami **Załącznika nr 1**, Zamawiający o tym fakcie poinformuje pisemnie Wykonawcę. Wykonawca zobowiązany jest do wymiany nieodpowiedniego Towaru na zgodny z Umową lub do usunięcia usterek w terminie uzgodnionym pisemnie z Zamawiającym, jednak nie później niż 30 dni od dnia podjęcia wiadomości od Zamawiającego. W sytuacji, o której mowa w niniejszym ustępie Zamawiający odmówi podpisania protokołu odbioru końcowego, strony sporządzą protokół zawierający przynajmniej informację: o Towarze, który dostał dostarczony do Zamawiającego oraz opisujące, w jakim zakresie Towar jest niezgodny z Umową.
5. Za realizację Umowy Strony uznają dostarczenie, rozładunek, montaż i uruchomienie Towaru potwierdzone podpisaniem protokołu odbioru stanowiącym Załącznik nr 5 oraz przeprowadzenie szkolenia pracowników, potwierdzone dowodnym protokołem i podpisami przeszkolonych pracowników.

§ 4 GWARANCJA

1. Wykonawca gwarantuje wymaganą jakość dostarczonego Towaru i udziela Zamawiającemu gwarancji na okres licząc od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń stosownie do § 3 ust. 5 w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, zgodnie z zapisami § 1 ust. 3. Dokument gwarancyjny określający warunki gwarancji zgodnie z postanowieniami

niniejszego paragrafu, Wykonawca przekazuje Zamawiającemu wraz z dostarczanym Towarem. W przypadku, gdy dostarczone dokumenty gwarancyjne zawierają warunki odmienne od określonych w niniejszym paragrafie, wiążące są zapisy umowne, chyba że warunki dostarczonych gwarancji są korzystniejsze dla Zamawiającego.

2. Wykonawca może odmówić dokonania naprawy gwarancyjnej wyłącznie wtedy, gdy udowodni Zamawiającemu, że uszkodzenie Towaru lub jego części w okresie gwarancji nastąpiło z winy Zamawiającego na skutek niewłaściwej eksploatacji Towaru.
3. W razie stwierdzenia w okresie gwarancji wad w dostarczonym Towarze, Zamawiający powołuje komisję, która sporządza protokół na okoliczność wad lub uszkodzeń.
4. Ustalenia komisji zostają przekazane do Wykonawcy drogą elektroniczną na adres Wykonawca w ciągu 3 dni roboczych od wysłania reklamacji informuje mailem Zamawiającego o zajętych stanowisku. W przypadku braku odpowiedzi przyjmuje się, że reklamacja została przez Wykonawcę zaakceptowana.
5. W przypadku akceptacji przez Wykonawcę ustaleń komisji, Wykonawca usunie wadę Towaru w ciągu 5 dni od dnia wysłania reklamacji. Jeżeli nie będzie to możliwe, terminem wiążącym będzie termin uzgodniony pisemnie przez Strony.
6. W przypadku odmowy przez Wykonawcę akceptacji ustaleń komisji, o których mowa w **ust. 4**, Wykonawca ma obowiązek w terminie 3 dni roboczych od daty powiadomienia Zamawiającego o odmowie uznania reklamacji wziąć udział w ponownie zwołanym przez Zamawiającego spotkaniu z komisją, mającym na celu ustalenie zakresu koniecznych napraw gwarancyjnych Towaru. Odpowiedzialność gwarancyjna Wykonawcy polega wówczas na obowiązku wykonania ponownych ustaleń komisji w terminie 5 dni od daty sporządzenia protokołu stwierdzającego wadę lub uszkodzenie. Jeżeli nie będzie to możliwe, terminem wiążącym będzie termin uzgodniony pisemnie przez Strony.
7. W przypadku nie wzięcia przez Wykonawcę udziału w spotkaniu w terminie wskazanym w **ust. 6**, przyjmuje się, że Wykonawca reklamację uwzględnił i zaakceptował ustalenia komisji.
8. Jeżeli Wykonawca nie usunie uszkodzeń lub/i wad w terminie, Zamawiający może zlecić ich usunięcie innemu podmiotowi, a kosztem naprawy obciążyć Wykonawcę. Usunięcie w takim wypadku uszkodzenia/wady przez osobę trzecią nie powoduje utraty roszczeń z gwarancji w przyszłości w stosunku do Wykonawcy.
9. Wszystkie koszty transportu i inne koszty związane ze zwrotem, naprawą lub wymianą wadliwego Towaru w okresie gwarancji z wyłączeniem uszkodzeń powstałych z winy Zamawiającego pokrywa Wykonawca.
10. Okres gwarancji, o którym mowa w § 4 ust. 1 ulega każdorazowo przedłużeniu o czas dokonywania naprawy przez Wykonawcę.
11. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność wobec Zamawiającego za wady prawne i fizyczne przedmiotu Umowy.
12. Wykonawca zobowiązuje się do pokrycia wszelkich szkód poniesionych przez Zamawiającego wskutek dostarczenia mu Towaru z wadą prawną i/lub wadą fizyczną. Powyższe nie ogranicza uprawnień Zamawiającego wynikających z powszechnie obowiązujących przepisów prawa, w szczególności z przepisów Kodeksu Cywilnego.
13. Uprawnienie z tytułu rękojmi przysługuje Zamawiającemu niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji jakości. Bieg terminu rękojmi rozpoczyna się od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń.

§ 5 RĘKOJMIA

1. Odpowiedzialność Wykonawcy z tytułu rękojmi za wady fizyczne dotyczy wad przedmiotu Umowy istniejących w czasie dokonywania czynności odbioru oraz wad powstałych po odbiorze, lecz z przyczyn tkwiących w przedmiocie umowy w chwili odbioru i wygasa po upływie 24 miesięcy od daty dokonania końcowego odbioru przedmiotu Umowy bez zastrzeżeń.
2. O wykryciu wady Zamawiający powiadomi Wykonawcę na piśmie w terminie 5 dni od dnia jej ujawnienia przez Zamawiającego.
3. Wykonawca jest zobowiązany usunąć na własny koszt wszystkie wady przedmiotu Umowy w terminie wskazanym przez Zamawiającego, nie dłuższym niż 14 dni kalendarzowych.
4. Nieusunięcie przez Wykonawcę wad w terminie określonym w ust. 3 daje Zamawiającemu prawo do powierzenia ich usunięcia osobom trzecim wskazanym przez Zamawiającego, na koszt i ryzyko Wykonawcy.
5. Zamawiającemu przysługują ponadto inne uprawnienia z rękojmi określone przepisami Kodeksu Cywilnego.

§ 6 PŁATNOŚCI

1. Wynagrodzenie dla Wykonawcy płatne będzie w częściach, po potwierdzeniu wykonania uzgodnionego elementu robót i jego odbiorze przez Zamawiającego lub jego przedstawiciela. Strony ustalają następujące etapy płatności w zakresie wskazanym w **§ 2 ust. 2.**
 - 1) 5% wartości brutto na podstawie faktury zaliczkowej, płatne do 50 dni od daty podpisania Umowy.
 - 2) 20% wartości brutto po wyprodukowaniu maszyny i odbiorze jej u Wykonawcy przez Zamawiającego, płatne w terminie do 30 dni od dnia doręczenia na zasadach opisanych w niniejszym paragrafie prawidłowej faktury VAT Zamawiającemu. Podstawą wystawienia faktury VAT, o której mowa w zdaniu poprzednim będzie protokół odbioru podpisany przez Zamawiającego bez zastrzeżeń. Postanowienie § 3 ust. 3 i ust. 4 stosuje się odpowiednio.
 - 3) 30% wartości brutto umowy po dostawie maszyny w miejsce wskazane przez Zamawiającego, płatne w terminie 30 dni od dnia doręczenia na zasadach opisanych w niniejszym paragrafie prawidłowej faktury VAT Zamawiającemu. Podstawą wystawienia faktury VAT, o której mowa w zdaniu poprzednim będzie protokół odbioru podpisany przez Zamawiającego bez zastrzeżeń na zasadach opisanych w § 3 Umowy.
 - 4) 45% wartości brutto po montażu i uruchomieniu maszyny wraz z przeszkoleniem personelu oraz podpisaniu protokołu końcowego (**Załącznik nr 5**), płatne w terminie 30 dni od dnia doręczenia na zasadach opisanych w niniejszym paragrafie prawidłowej faktury VAT Zamawiającemu. Podstawą wystawienia faktury VAT, o której mowa w zdaniu poprzednim będzie protokół odbioru końcowego podpisany przez Zamawiającego bez zastrzeżeń na zasadach opisanych w § 3 Umowy.

Faktury należy wystawić oraz przesać na adres:

Zakład Usług Taborowych „REMTRAK” Sp. z o.o. w Toruniu
ul. Kluczyki 17-21, 87-100 Toruń

2. Zamawiający ma prawo do odstąpienia od płatności błędnie wystawionej faktury, wówczas bieg terminu płatności rozpoczyna się z dniem doręczenia prawidłowo wystawionej faktury na adres: **Zakład Usług Taborowych „REMTRAK” Sp. z o.o. w Toruniu, ul. Kluczyki 17-21, 87-100 Toruń,**
3. Wykonawca jest zobowiązany zamieścić na fakturze numer Umowy, na podstawie której realizowany jest przedmiot Umowy.
4. Za datę zapłaty faktury przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
5. W przypadku, gdy termin płatności przypada w sobotę lub dzień ustawowo wolny od pracy, wówczas termin ten ulega przesunięciu na pierwszy dzień roboczy przypadający po sobocie lub dniu ustawowo wolnym od pracy.
6. W zakresie wierzytelności wynikających z niniejszej Umowy Wykonawca lub osoba trzecia nie mogą bez pisemnej zgody Zamawiającego pod rygorem nieważności dokonać przeniesienia tych wierzytelności na osoby trzecie, ustanawiać zastawów rejestrowych ani w żaden sposób obciążać tych wierzytelności prawami osób trzecich. Wszelkie zmiany, modyfikacje i odwołania czynności, o których mowa w zdaniu poprzednim wymagają pisemnej zgody Zamawiającego pod rygorem nieważności.
7. Faktury wystawione przez Wykonawcę będą zawierały w swojej treści adnotację: *„Wystawca niniejszej faktury nie może przenieść wierzytelności z niej wynikającej na osoby trzecie bez pisemnej zgody Zamawiającego”* Faktury bez tej adnotacji uznaje się za wystawione niezgodnie z niniejszą Umową.
8. Strony zgodnie postanawiają, że w przypadku regulowania przez Zamawiającego zobowiązań w formie przelewu bankowego z zastosowaniem mechanizmu podzielnej płatności, zgodnie z rozdziałem 1a ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, dodanym ustawą z dnia 15 grudnia 2017 r. o zmianie ustawy o podatku od towarów i usług oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 62) Wykonawcy nie będą przysługiwały uprawnienia w związku z uregulowanymi w takim trybie zobowiązaniami, a w szczególności:
 - 1) prawo żądania dodatkowej zapłaty lub,
 - 2) prawo żądania złożenia zabezpieczenia płatności lub,
 - 3) prawo do ograniczenia Zamawiającemu możliwości korzystania z przedmiotu umowy, zawieszenia lub jej wypowiedzenia.
9. Regulowanie płatności w formie podzielonej płatności przez Zamawiającego nie może wpływać na sposób zaliczania przez Wykonawcę płatności na poczet zobowiązań należnych mu od Zamawiającego.

§ 7 ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

1. W niniejszym postępowaniu Zamawiający żąda wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości 5% wynagrodzenia ofertowego dla każdego zadania.
2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy może być wniesione według wyboru Wykonawcy w jednej lub w kilku następujących formach:
 - a) pieniądzu;
 - b) gwarancjach bankowych;
 - c) gwarancjach ubezpieczeniowych;

3. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy wnoszone w formie pieniężnej powinno zostać wpłacone przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego:
Bank ING BANK ŚLĄSKI SA, konto numer 60 1050 1139 1000 0090 3038 8913
4. Zabezpieczenie wnoszone w formie: gwarancji bankowej lub gwarancji ubezpieczeniowej należy złożyć w formie oryginału.
5. Część zabezpieczenia stanowiąca 30% ogólnej kwoty zabezpieczenia należytego wykonania umowy zostanie zatrzymana celem pokrycia roszczeń w ramach rękojmi lub gwarancji. Pozostałe 70% zabezpieczenia należytego wykonania umowy, gwarantujące zgodnie z umową wykonanie robót, zostanie zwrócone w ciągu 30 dni po ich ostatecznym odbiorze. Część stanowiąca zabezpieczenie z tytułu rękojmi lub gwarancji zostanie zwrócona w ciągu 15 dni po upływie okresu rękojmi lub gwarancji.

§ 8 KARY UMOWNE

1. Zamawiający ma prawo naliczyć, a Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary Umowne z niżej podanych tytułów i w następującej wysokości:
 - 1) 0,1% całkowitego wynagrodzenia umownego netto, określonego w **§ 2 ust. 1** - za każdy dzień opóźnienia w wykonaniu przedmiotu Umowy, o którym mowa w **§ 1**, w stosunku do terminu końcowego obowiązywania Umowy określonego w **§ 3 ust. 1**.
 - 2) W przypadku opóźnienia w usunięciu wad stwierdzonych w okresie gwarancji lub rękojmi zgłoszonych zgodnie z **§ 4-5**, Zamawiający ma prawo naliczyć, a Wykonawca zobowiązuje się zapłacić karę umowną. Kara umowna naliczana z tytułu opóźnienia w usunięciu wad stwierdzonych w okresie gwarancji lub rękojmi, za pierwsze 14 dni kalendarzowych opóźnienia naliczana będzie w wysokości 0,1% wynagrodzenia umownego netto należnego Wykonawcy określonego w **§ 2 ust 1**, za każdy dzień opóźnienia. Począwszy od 15-go dnia opóźnienia kara umowna, o której mowa w zdaniu poprzednim, naliczana będzie w wysokości 0,15% wynagrodzenia netto, należnego Wykonawcy za każdy dzień opóźnienia.
 - 3) W przypadku rozwiązania Umowy z przyczyn, za które odpowiedzialność ponosi Wykonawca, w szczególności w przypadku określonym w **§ 9**, Zamawiający ma prawo naliczyć, a Wykonawca zobowiązuje się zapłacić karę umowną w wysokości 20% całkowitego wynagrodzenia, o którym mowa w **§ 2 ust. 2**.
2. Jeżeli szkoda poniesiona przez Zamawiającego przewyższa wysokość kary umownej, Zamawiający może się domagać dodatkowego odszkodowania, przenoszącego wysokość tej kary, na zasadach ogólnych.
3. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w terminie 14 dni kalendarzowych od wystawienia przez Zamawiającego stosownej noty księgowej.
4. W przypadku niezapłacenia kary umownej przez Wykonawcę w terminie, Zamawiającemu będzie przysługiwało prawo do potrącenia, bez uzyskania uprzedniej zgody Wykonawcy kar umownych z wierzytelności przysługujących Wykonawcy od Zamawiającego. Potrącenie, o którym mowa w zdaniu poprzednim będzie realizowane w terminie wymagalności wierzytelności przysługującej Wykonawcy.

§ 9 ODSZKODOWANIE OD UMOWY

1. Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od Umowy, gdy:

Znak postępowania ZUT-E-26/2019

- 1) wystąpi istotna zmiana okoliczności powodująca, że wykonanie Umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia Umowy.
 - 2) Wykonawca nie zrealizował przedmiotu Umowy, nie uzasadnił przyczyn braku realizacji Umowy oraz nie realizuje Umowy pomimo wezwania Zamawiającego złożonego na piśmie.
 - 3) Wykonawca opóźnia się z wykonaniem Umowy o więcej niż 14 dni roboczych.
 - 4) Wykonawca realizuje przedmiot Umowy w sposób niezgodny z jej treścią i nie stosuje się do wezwania Zamawiającego do zmiany sposobu wykonywania umowy w terminie 7 dni.
2. Zamawiający ma prawo złożyć oświadczenie o odstąpieniu od umowy w terminie 60 dni od dnia wystąpienia przesłanki odstąpienia.
 3. Odstąpienie od Umowy może nastąpić - w zależności od wyboru Zamawiającego - w stosunku do całości lub niezrealizowanej części Umowy. W przypadku odstąpienia w zakresie części jeszcze niezrealizowanej nie będzie ono wpływać na rozliczenia stron w zakresie już wykonanym.
 4. Zamawiający uprawniony jest do skorzystania z ustawowego prawa do odstąpienia od Umowy we wszelkich wypadkach wskazanych, w Kodeksie cywilnym.

§10 TAJEMNICA I POUFNOŚĆ

1. Strony zobowiązują się do zachowania bezterminowej poufności w odniesieniu do wszelkich materiałów i informacji udostępnionych w trakcie realizacji Umowy, a także do zachowania tajemnicy-przedsiębiorstwa i nie ujawniania żadnej okoliczności dotyczącej Stron oraz ich klientów, partnerów, itp., o których dowiedziały się w czasie obowiązywania Umowy lub w związku z jej wykonywaniem.
2. Strony są zwolnione z obowiązku zachowania tajemnicy i poufności, jeżeli informacje, co do których taki obowiązek istniał:
 - 1) w dniu ich ujawnienia były powszechnie znane bez zawinionego przyczynienia się Stron do ujawnienia,
 - 2) muszą być ujawnione zgodnie z przepisami prawa lub postanowieniami sądów lub upoważnionych organów państwowych,
 - 3) muszą być ujawnione w celu wykonywania Umowy.
3. Wykonawca zobowiązuje się do zachowania tajemnicy przedsiębiorstwa Zamawiającego pod rygorem odpowiedzialności cywilnej na podstawie art. 18 i nast. Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r., o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

§ 11 RODO

1. ZUT „REMTRAK” sp. z o. o. oświadcza, iż jest administratorem danych osobowych w rozumieniu Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwanego dalej RODO, w odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych reprezentujących Wykonawcę oraz osób fizycznych wskazanych przez ten podmiot jako osoby do kontaktu.
2. ZUT „REMTRAK” sp. z o. o. oświadcza, że powołała Inspektora Ochrony Danych. Dane kontaktowe umieszczono poniżej: e-mail:

3. Dane osobowe osób, o których mowa w **ust 1**, będą przetwarzane przez ZUT „REMTRAK” Sp. z o. o. na podstawie **art. 6 ust.1 lit. f)** RODO jedynie w celu i zakresie niezbędnym do wykonania zadań związanych z realizacją niniejszej Umowy w kategorii dane zwykłe - imię, nazwisko, zajmowane stanowisko i miejsce pracy, numer służbowego telefonu, służbowy adres e-mail.
4. Dane osobowe nie będą przekazywane podmiotom trzecim o ile nie będzie się to wiązało z koniecznością wynikającą z realizacji niniejszej Umowy i nie będą przekazywane do państwa trzeciego, ani organizacji międzynarodowej w rozumieniu RODO.
5. Ww. dane osobowe będą przetwarzane przez okres 10 lat do końca roku kalendarzowego, w którym niniejsza Umowa zostanie wykonana, chyba że niezbędny będzie dłuższy okres przetwarzania np.: z uwagi na obowiązki archiwizacyjne, dochodzenie roszczeń itp.
6. Osobom przekazującym dane przysługuje prawo do żądania od administratora danych dostępu do ich danych osobowych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania lub wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, a także prawo do przenoszenia danych oraz prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego.
7. Podanie danych osobowych, jest wymagane do zawarcia Umowy, odmowa, podania danych., osobowych skutkuje niemożnością zawarcia i realizacji Umowy. Wniesienie żądania usunięcia lub ograniczenia przetwarzania przez osoby wskazane w **ust. 1** może skutkować rozwiązaniem niniejszej. Umowy z winy Wykonawcy-Wniesienie przez wyżej opisaną osobę fizyczną żądania jak w zdaniu powyżej skutkuje obowiązkiem niezwłocznego wskazania innej osoby w jej miejsce.
8. Źródłem danych jest niniejsza Umowa.
9. W oparciu o podane dane osobowe osób, ZUT „REMTRAK” sp. z o. o. nie będzie podejmowała zautomatyzowanych decyzji, w tym decyzji będących wynikiem profilowania w rozumieniu RODO.
10. ZUT „REMTRAK” sp. z o. o., wraz z zawarciem Umowy, podaje wszystkie informacje, o których mowa w niniejszym paragrafie osobom wskazanym w ust. 1, a Wykonawca oświadcza i potwierdza, że te osoby (jeżeli nie zawierały Umowy w jego imieniu) te informacje otrzymały.

§ 12 POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Strony wyznaczają następujące osoby do kontaktu:
 - 1) ze strony Zamawiającego jest:.....tel.mail.....
 - 2) ze strony Wykonawcy jest:tel.mail.....
2. Zmiany i uzupełnienia do Umowy będą dokonywane na piśmie pod rygorem nieważności.
3. W sprawach nie uregulowanych Umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego.
4. Sądem właściwym do rozpatrywania spraw spornych, powstałych w związku z realizacją Umowy jest Sąd powszechny właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.
5. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Protokół Odbioru
Z dnia

Numer Umowy/ zamówienia:

Nazwa maszyny/urządzenia:.....

I. Strona przekazująca -Wykonawca

Strona przekazująca oświadcza, że przedmiot umowy jest zgodny z SWZ oraz zapisami umownymi.

1.....
(imię i nazwisko, czytelny podpis)

2.....
(imię i nazwisko, czytelny podpis)

II. Strona odbierająca -Zamawiający

Strona odbierająca po dokonaniu sprawdzenia jakościowego przedmiotu Umowy, podłączeniu i wykonaniu próby działania urządzenia, sprawdzenia kompletności dostarczonej dokumentacji, stwierdza, że przedmiotu Umowy został dostarczony i zamontowany zgodnie z SWZ i Umową.

1.....
(imię i nazwisko, czytelny podpis)

2.....
(imię i nazwisko, czytelny podpis)

Szkolenie z zakresu obsługi urządzenia odbyło się w ZUT „REMTRAK” Sp. z o. o. Oddział Idzikowice mieszczącym się Libiszów 104, 26-300 Opoczno w dniu
Pracownicy Zamawiającego, którzy wzięli udział w szkoleniu to:

1.....

2.....

3.....

Uwagi Stron:

.....
.....
.....

Podpisy Stron:

Wykonawca:

1.....

2.....

Zamawiający:

1.....

2.....